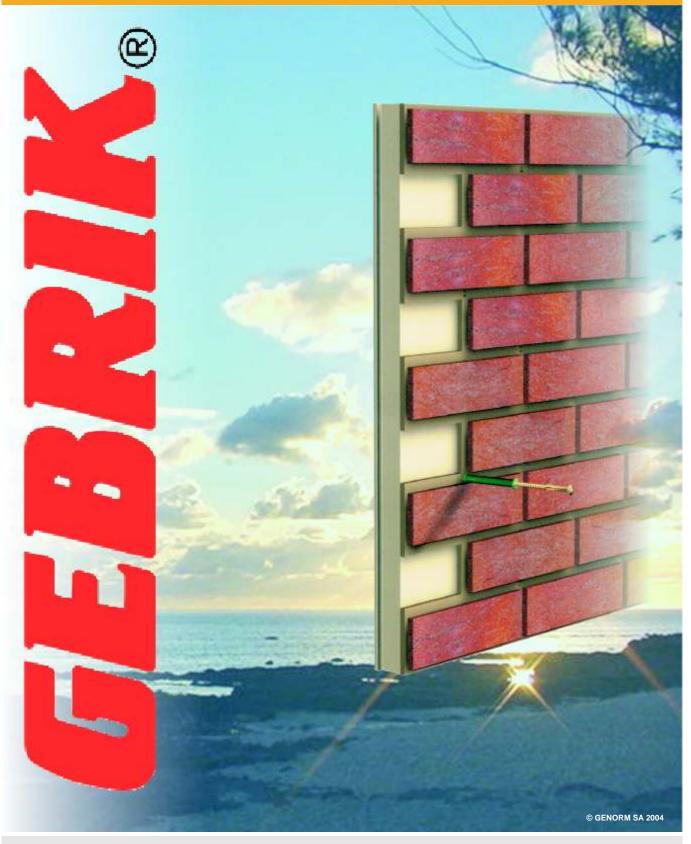


Documentation technique du système GEBRIK_®



GEBRIK France sarl - Zone d'Activités - Rue Jean Moulin,11 - F-62000 Dainville/ Arras Tel: 0321 71 42 05 Fax: 0321 71 42 14 - gebrik_france_sarl@wanadoo.fr - www.gebrik.be

SOMMAIRE

| Historique et activité | 1 |
|--|-----|
| Présentation générale du système | 2 |
| Présentation générale des produits | 2.1 |
| Description des principaux composants du produit | 2.2 |
| Caractéristiques générales du système | 2.3 |
| La chambre d'injection de mousse | 2.4 |
| Fiches produits | 3 |
| Dénomination des éléments d'angle | 3.1 |
| Exemple pour l'utilisation des éléments d'angle | 3.2 |
| Fiche produit des différents types de panneau: GEBRIK - GECARO - GEPIER | 3.3 |
| Formes spéciales | 3.4 |
| Produits de mise en oeuvre | 3.5 |
| La gamme des coloris et aspects | 3.6 |
| Performance de l'isolation | 4 |
| Outillage de mise en oeuvre spécifique et standard | 5 |
| L'application du systéme GEBRIK® | 6 |
| Les domaines d'application | 6.1 |
| Instructions pour la fixation | 6.2 |
| Instructions de montage | 6.3 |
| Instructions de stockage sur chantier | 6.4 |
| Principe de calepinage | 7 |
| Détails techniques | 8 |
| Plan qualité du systéme GEBRIK _® | 9 |
| Certification | 10 |
| | |

Portrait d'une entreprise familiale novatrice

De la petite menuiserie à la production industrielle des produits pour façades GEBRIK_®

En 2002, la société GENORM SA fêtait son vingtième anniversaire. C'est en effet en 1982 que la société a vu le jour, sous forme d'une SPRL. Mais



Vue aerienne du site Genorm-Gebrik

auparavant, il s'était déjà écoulé une vingtaine d'années bien remplies qui avaient permis à son fondateur, Ernst Genten, de hisser la petite entreprise familiale située à Schoppen, entre Malmédy et Saint-Vith (à deux pas de la frontière allemande), au rang des meilleurs sur le marché des revêtements de façade.

1982

Dés sa création, la société GENORM SPRL se divise en deux branches: la menuiserie et la production GEBRIK_®. La division menuiserie se concentre sur la conception et la fabrication de modéles sur mesure et de haute qualité. De son côté, la production GEBRIK_® démarre en site propre, avec une capacité quotidienne de 70m² d'éléments de façade. Dans un premier temps, la vente se limite au marché belge.

1983

Début des exportations vers la France avec la fondation de la filiale GEBRIK-France à Dainville (Arras).

1984

Début des exportations vers l'Allemagne.

Ernst Genten remporte le troisième prix du Salon des Inventeurs de Genève.

1987

Le ministère belge des Affaires étrangères décerne un Oscar à l'éxportation à la GENORM SPRL pour ses performances exceptionnelles sur les marchés extérieurs. Les exportations de la société représentent désormais 80% de son chiffre d'affaires. Le produit obtient un avis technique favorable auprès du CSTB en France.

1989

GENORM se détent d'une nouvelle unité de production pour répondre à une demande croissante.

1992

Tranformation de la SPRL dans une Société anonyme (S.a.).

Les élements de façade GEBRIK_® subissent régulièrement les vérifications et les contrôles de qualité de nombreux organismes. GEBRIK_® reçoit de nombreux certificats d'instituts de contrôle indépendants qui attestent les excellentes propriétés isolantes de GEBRIK_®.

1994

Une multitude de centres commerciaux a été créée en Allemagne.

2000

Début des exportations vers les pays de l'Est.

2001

Premières exportations vers l'Irlande et au Royaume Uni et création de centres de représentation pour ces deux pays.

2002

Début des exportations vers l'Italie avec la fondation de la filiale GEBRIK-Italia.

La nouvelle chaine de production plus performante est mise en route cette même année. La capacité peut maintenant être doublée.

2003

Suite aux directives écologiques, le passage de l'agent gonflant HCFC 141 B au PENTANE s'impose début de l'année.



Historique et activité 1

2.1 Présentation générale des produits



A. Définition générale du système

GEBRIK_®, GECARO_® et GEPIER_® sont des vêtures associant des plaquettes en terre cuite, des céramiques ou des pierres à un panneau rigide de mousse polyuréthane.

Les plaquettes, céramiques et pierres sont serties dans la mousse.

B. Caractéristiques générales de la vêture

1. Dimension des panneaux:

Hauteur: 675 mm \Rightarrow 715 mm (\pm 1mm) Longueur: 1350 mm \Rightarrow 1390 mm (\pm 2mm)

2. Surface des éléments: 0.91 m² ⇒ 1 m²

3. Épaisseur des parements: 16-18 mm (± 1mm) 4. Épaisseur des panneaux: 60 mm et 80 mm (± 2mm)

5. Masse des éléments: 25 kg ⇒ 28 kg

C. Caractéristiques générales des matériaux utilisés

1. Parements:

A) Plaquettes de briques en terre cuite:

240 x 65 / 66 x 18 mm 215 x 65 x 18 mm

265 x 127,5 x 18 mm (GECARO)

B) Plaquettes en pierre naturelle

386 / 191 x 168 x 16 mm (GEPIER)

2. Isolant:

Mousse polyuréthane sans fréon avec l'agent gonflant pentane.

Conductivité thermique: ë = 0,027 W/mK Perméabilité à la vapeur d'eau: = 68,54

3. Couche arrière:

Papier Kraft

4. Base du joint:

Sable de quartz

D. Classement de réaction au feu:

De la paroi de la vêture en oeuvre avec une épaisseur isolante de 42mm où 62mm:

- France/ Belgique: M1- Allemagne: B1- Royaume Uni: Classe 0

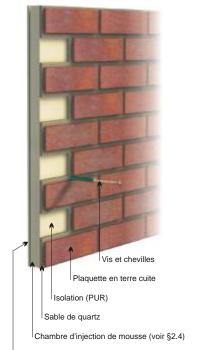
De l'isolant polyuréthane en masse volumique (>30 kg/m³)

- France/ Belgique: M2- Allemagne: B2

E. Accessoires de montage:

- 1. Vis et chevilles de fixation.
- 2. Profil de départ en aluminium.
- 3. Colle à trois composants pour les plaquettes de raccord.
- 4. Mousse polyuréthane mono-composante, pour l'injection entre les panneaux.

Panneau GEBRIK®



Papier Kraft





- 1. Panneau standard de façade
- 2. Panneau d'angle (Ex: coin de fenêtre = FE 1/1)
- 3. Cheville et vis de fixation
- 4. Bombe polyuréthane (cordon à appliquer entre chaque éléments GEBRIK®)
- **5.** Plaquette de raccord
- 6. Profil de départ
- 7. Mortier-colle à 3 composants pour plaquettes de raccord
- **8.** Mortier de rejointoiement

2.3 Caractéristiques générales du système



Etanchéité périphérique au niveau de l'isolant PU

Une chambre créée autour des panneaux où est injectée de la mousse PU, supprime tout risque de pont thermique et d'infiltration, les panneaux sont comme soudés entre eux. En outre, le principe de la chambre compense les inégalités du support, empêchant des désordres éventuels dûs à des vibrations.



Des briques de marque

Chaque élément isolant se compose d'une couche de polyuréthane de 42 où 62 mm d'épaisseur dans laquelle sont serties durablement par une technique spéciale des plaquettes de qualité, d'une épaisseur de 16 - 18 mm. De nombreux coloris naturels permettent aux bâtiments recouverts avec GEBRIK® de s'intégrer harmonieusement dans leur environnement.



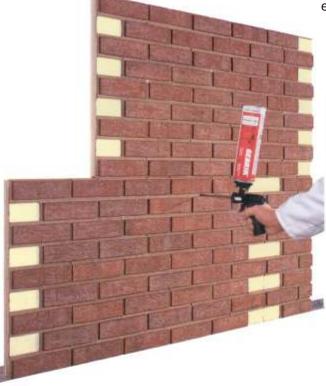
Réservations fraisées dans le polyuréthane

La colle spéciale GEBRIK® garantit une adhérance parfaite des briques de raccord. Ces plaquettes sont parfaitement encastrées dans leur support et ne risquent en aucune façon de se décoller, même après des années.



Profilé de base

Un profilé d'aluminium avec rejet d'eau protège parfaitement la partie inférieure du système.





\& Pré-forage

Les trous et les logements pour chevilles sont déjà préforés dans un mélange spécial de quartz avec addition de polyuréthane (microbéton au polyuréthane) pour que chaque vis puisse être bien serrée et bloquée et que le joint reste stable.



Cheville spéciale

Des chevilles spécialement étudiées fixent solidement les éléments.



= Des avantages essentiels de GEBRIK_® par rapport à d'autres systèmes

2.4 La chambre d'injection de mousse



Le principe

- L'étanchéité entre panneaux adjacents est garantie par le remplissage sous pression de la chambre d'injection avec une mousse polyuréthane mono-composante "PU-GEBRIK" adaptée au système. (Température minimale d'emploi: +5°C)
- Ce système permet de supprimer les éventuels ponts thermiques entre panneaux et améliore de façon remarquable l'étanchéité des façades.
- Cette chambre a été étudiée (arrêtes biseautées à l'arrière du panneau) pour laisser passer, lors de l'application sur chantier, les excédents de mousse polyuréthane injectée. Cette particularité ajoute un avantage supplémentaire, le rôle de liant améliorant ainsi la fixation du système GEBRIK.

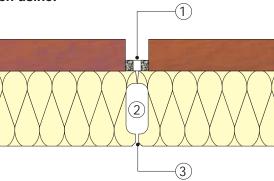






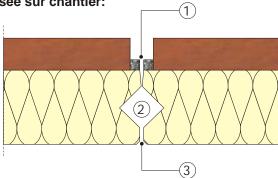


Chambre d'injection faite en usine:



- (1) Orifice d'injection
- 2 Chambre d'injection
- 3 Espace de surpression

Chambre d'injection réalisée sur chantier:



3.1 Dénomination des éléments d'angle



Les éléments d'angle standards se dénominent de la façon suivante:

- 2 lettres suivies de 2 chiffres séparés par une barre (/).
- •Les 2 lettres correspondent au type d'angle.
- •Le premier chiffre donne le nombre de briques, côté façade.
- •Le deuxième chiffre donne le nombre de briques, côté tableau.

Principe de base

Mesure externe

1 = 1 brique = 24 cm

0,5 = 1/2 brique = 12 cm

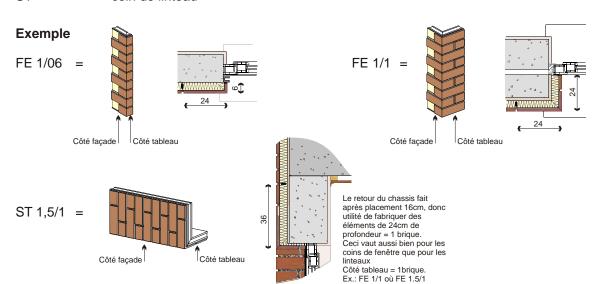
1,5 = 1 1/2 briques = 36 cm

2 = 2 briques = 48 cm

06 où 08 = Épaisseur panneau= 6 cm où 8 cm

Types d'angles standards

HE = coin de maison FE = coin de fenêtre ST = coin de linteau



(16)

2. Les angles à joints droits et plaquettes verticales.

Les éléments d'angle se dénominent de la façon suivante:

2 lettres suivies de 3 chiffres séparés par une barre (/) et d'un tiret (-).

- •Les 2 lettres correspondent au type d'angle.
- •Les 2 premièrs chiffres donnent le nombre de briques dans la longueur.
- •Le 3ème chiffre donne le nombre de briques dans la hauteur.

Types d'angles à joints droits et au sens inverse

RE = coin à joint droit

Exemple

RE 3-06/1 =

RE 3-3/1 =

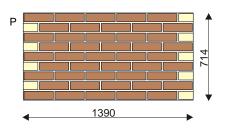
RE 3-3/2 =

3.2 Exemple pour l'utilisation des éléments d'angle



3.3 Types de panneau *GEBRIK 6*





GEBRIK 6

Format des plaquettes: 240 x 66/65 Épaisseur: 60 mm Joint: 13 mm Poids du panneau: 25,5 Kg/P Dimension du panneau: 1390x714 mm P = panneau
HE = coin de maison
FE = coin de fenêtre
ST = coin de linteau
RE = coin à joint droit
RP = panneau à joint droit

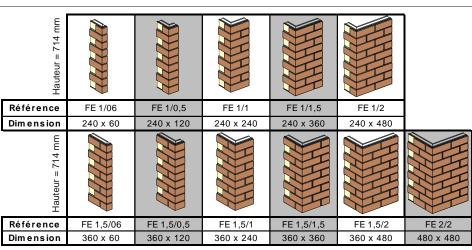
Coin de maison

Il sert à l'habillage des intersections de façades

| 1 | Hauteur = 714 mm | AHHHH | AHAHA | | | | | |
|---|------------------|----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|
| | Référence | HE 1/06 | HE 1/0,5 | HE 1/1 | HE 1/1,5 | HE 1,5/1,5 | HE 1/1/06 | HE 2/2 |
| | Dimension | 240 x 60 | 240 x 120 | 240 x 240 | 360 x 240 | 360 x 360 | 240 x 235 | 480 x 480 |

Coin de fenêtre

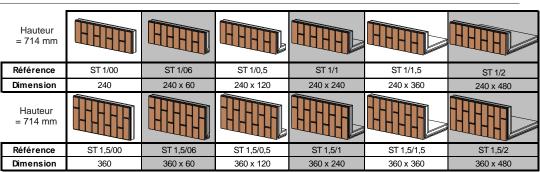
Sert usuellement à l'habillage des tableaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions. Ex.: FE 1/06 peut être employé en fermeture de complexe.

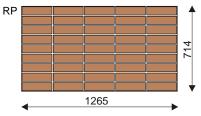


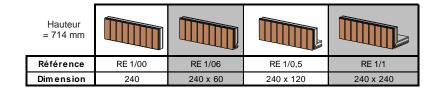
Coin de linteau

Sert usuellement à l'habillage des linteaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions.

Ex.: Habillage d'angle de façade ou d'angles de fenêtre avec des coloris différents.







Coin à joint droit

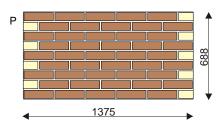
Sert usuellement à l'habillage décoratif des bâtiments en combination avec des coins traditionnels.

| | | Тур 1 | Typ 2 | Typ 1 | Тур 2 | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|------------|-----------|-----------|
| Г | Référence | RE 3-06/1 | RE 3-06/1 | RE 3-3/1 | RE 3-3/1 | RE 3-06/1,5 | RE 3-3/1,5 | RE 3-06/2 | RE 3-3/2 |
| Γ | Dimension | 230 x 60 | 230 x 60 | 230 x 230 | 230 x 230 | 230 x 60 | 230 x 230 | 230 x 60 | 230 x 230 |
| | Hauteur | | 250 | mm | | | 500 | mm | |

Toutes les dimensions données sont des mésures externes (en mm) des différents éléments GEBRIK_®

3.3 Types de panneau *GEBRIK 61*





GEBRIK 61

Format des plaquettes: 240 x 66/65 Épaisseur: 60 mm Joint: 10 mm Poids du panneau: 25 Kg/P Dimension du panneau: 1375x688 mm P = panneau
HE = coin de maison
FE = coin de fenêtre
ST = coin de linteau
RE = coin à joint droit
RP = panneau à joint droit

Coin de maison

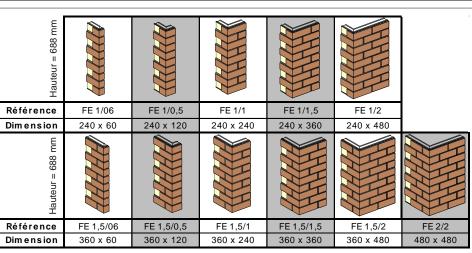
Il sert à l'habillage des intersections de façades

| 1 | Hauteur = 688 mm | | | | | | | |
|---|------------------|----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|
| | Référence | HE 1/06 | HE 1/0,5 | HE 1/1 | HE 1/1,5 | HE 1,5/1,5 | HE 1/1/06 | HE 2/2 |
| | Dimension | 240 x 60 | 240 x 120 | 240 x 240 | 360 x 240 | 360 x 360 | 240 x 235 | 480 x 480 |

Coin de fenêtre

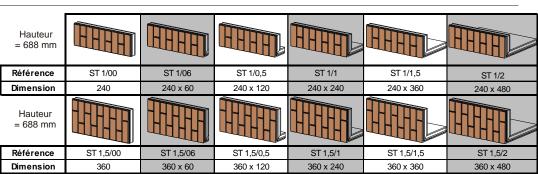
Sert usuellement à l'habillage des tableaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions.

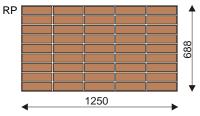
Ex.: FE 1/06 peut être employé en fermeture de complexe.

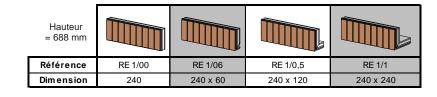


Coin de linteau

Sert usuellement à l'habillage des linteaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions. Ex.: Habillage d'angle de façade ou d'angles de fenêtre avec des coloris différents.







Coin à joint droit

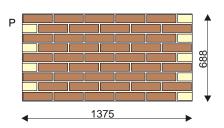
Sert usuellement à l'habillage décoratif des bâtiments en combination avec des coins traditionnels.

| Référence | RE 3-06/1 | RE 3-06/1 | RE 3-3/1 | RE 3-3/1 | RE 3-06/1,5 | RE 3-3/1,5 | RE 3-06/2 | RE 3-3/2 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|------------|-----------|-----------|
| Dimension | 230 x 60 | 230 x 60 | 230 x 230 | 230 x 230 | 230 x 60 | 230 x 230 | 230 x 60 | 230 x 230 |
| Hauteur | 250 mm | | | | 500 mm | | | |

Toutes les dimensions données sont des mésures externes (en mm) des différents éléments GEBRIK_®

3.3 Types de panneau GEBRIK 61plus





GEBRIK 61plus

Format des plaquettes: 240 x 66/65 Épaisseur: 80 mm Joint: 10 mm Poids du panneau: 26 Kg/P Dimension du panneau: 1375x688 mm P = panneau
HE = coin de maison
FE = coin de fenêtre
ST = coin de linteau
RE = coin à joint droit
RP = panneau à joint droit

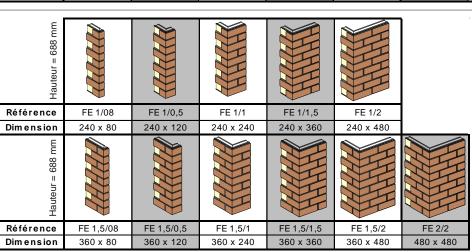
Coin de maison

Il sert à l'habillage des intersections de façades

| | Hauteur = 688 mm | | | | | | | |
|---|------------------|----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|
| I | Référence | HE 1/08 | HE 1/0,5 | HE 1/1 | HE 1/1,5 | HE 1,5/1,5 | HE 1/1/08 | HE 2/2 |
| I | Dimension | 240 x 80 | 240 x 120 | 240 x 240 | 360 x 240 | 360 x 360 | 240 x 235 | 480 x 480 |

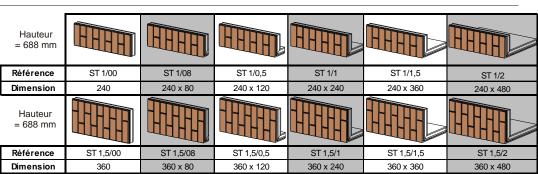
Coin de fenêtre

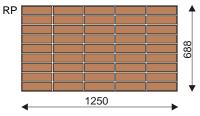
Sert usuellement à l'habillage des tableaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions. Ex.: FE 1/08 peut être employé en fermeture de complexe.

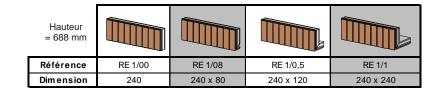


Coin de linteau

Sert usuellement à l'habillage des linteaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions. Ex.: Habillage d'angle de façade ou d'angles de fenêtre avec des coloris différents.







Coin à joint droit

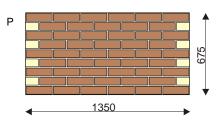
Sert usuellement à l'habillage décoratif des bâtiments en combination avec des coins traditionnels.

| Référence | RE 3-08/1 | RE 3-08/1 | RE 3-3/1 | RE 3-3/1 | RE 3-08/1,5 | RE 3-3/1,5 | RE 3-08/2 | RE 3-3/2 |
|-----------|--------------|-----------|-----------|-----------|-------------|------------|-----------|-----------|
| Dimension | 230 x 80 | 230 x 80 | 230 x 230 | 230 x 230 | 230 x 80 | 230 x 230 | 230 x 80 | 230 x 230 |
| Hauteur | iteur 250 mm | | | | | 500 | mm | |

Toutes les dimensions données sont des mésures externes (en mm) des différents éléments GEBRIK_®

3.3 Types de panneau GEBRIK UK





GEBRIK UK

Format des plaquettes: 215 x 65 Épaisseur: 60 mm Joint: 10 mm Poids du panneau: 25 Kg/P Dimension du panneau: 1350x675 mm P = panneau
HE = coin de maison
FE = coin de fenêtre
ST = coin de linteau
RE = coin à joint droit
RP = panneau à joint droit

Coin de maison

Il sert à l'habillage des intersections de façades

Attention: Pour ce système, la combination de 2 angles est nécessaire, sauf pour le coin HE 1/1.5. Référence

m rteur HE 1/06 HE 1,5/06 HE 1,5/0,5 HE 1/1/06 HE1,5/1/06 HE 1/0.5 HE 1/1.5 320 x 105 Dimension 215 x 60 320 x 60 215 x 105 215 x 320 215 x 215 320 x 215

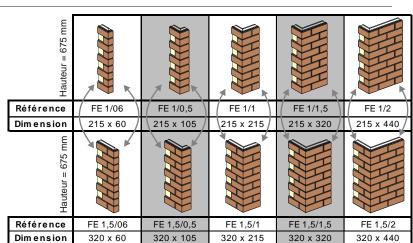
Coin de fenêtre

Sert usuellement à l'habillage des tableaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions.

Ex.: FE 1/06 peut être employé en fermeture de complexe.

Attention: Comme pour les coins de maisons, la combination de 2 angles est nécessaire pour ce système.

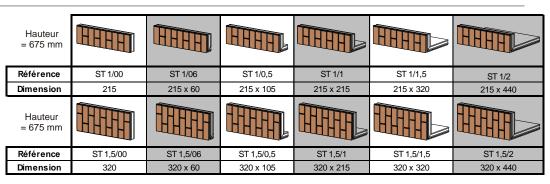
Ex.: Pour l'utilisation des coins de fenêtres avec une finition en 06, la commande doit prévoir des éléments FE 1/06 en même quantité que les éléments FE 1.5/06. (voir § 7 "Principe de calepinage")

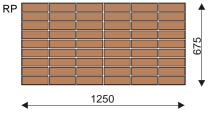


Coin de linteau

Sert usuellement à l'habillage des linteaux de baies mais peut être utilisé pour d'autres fonctions. Ex.: Habillage d'angle de façade ou d'angles de fenêtre avec des coloris

différents.





Hauteur = 675 mm Référence RE 1/00 RE 1/06 RE 1/0,5 RE 1/1 Dimension 215 215 x 60 215 x 105 215 x 215

Coin à joint droit

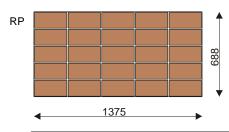
Sert usuellement à l'habillage décoratif des bâtiments en combination avec des coins traditionnels.

| • | | Typ 1 | Typ 2 | Typ 1 | Typ 2 | 6 | ~ ~ | | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|------------|-----------|-----------|
| | | | | | | | | | |
| Ī | Référence | RE 3-06/1 | RE 3-06/1 | RE 3-3/1 | RE 3-3/1 | RE 3-06/1,5 | RE 3-3/1,5 | RE 3-06/2 | RE 3-3/2 |
| Ī | Dimension | 215 x 60 | 215 x 60 | 215 x 215 | 215 x 215 | 215 x 60 | 215 x 215 | 215 x 60 | 215 x 215 |
| | Hauteur | | 225 | mm | | | 450 | mm | |

Toutes les dimensions données sont des mésures externes (en mm) des différents éléments GEBRIK_®

3.3 Types de panneau *GECARO*





GECARO

Format des plaquettes: 265 X 127.5 Épaisseur: 60 mm Joint: 10 mm Poids du panneau: 26 Kg/P Dimension du panneau: 1375x688 mm P = panneau HE = coin de maison FE = coin de fenêtre ST =coin de linteau RE = coin à joint droit RP = panneau à joint droit

Coin à joint droit

Il sert à l'habillage des intersections de façades, à l'habillage des tableaux des baies et à l'habillage des linteaux ou voussures des baies.

| Hauteur = 688 mm | | | | |
|------------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Référence | RE 1/06 | RE 1/0,5 | RE 1/1 | RE 1/1/06 |
| Dimension | 260 x 60 | 260 x 130 | 260 x 260 | 260 x 255 |

Couleurs GECARO:

Le format GECARO a ses propres coloris. Les couleurs actuellement disponibles sont reprises cidessous.

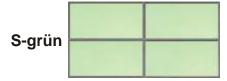


Lisse Engobé Blanc

S-rot



Lisse Nuancé Rouge



Lisse Engobé Vert

S-grau



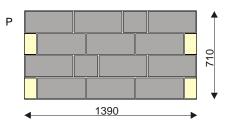
Lisse Engobé Gris



Projet: réhabilitation de bâtiments HLM au PECQ (F)/ LE FOYER POUT TOUS à Paris

3.3 Types de panneau *GEPIER*





GEPIER

Format des plaquettes: 386/191 x 168 Épaisseur: 60 mm

Joint: 10-13 mm

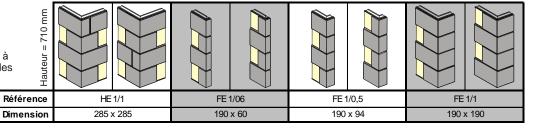
Poids du panneau: 28 Kg/P

Dimension du panneau: 1390x710 mm P = panneau
HE = coin de maison
FE = coin de fenêtre
ST = coin de linteau
RE = coin à joint droit
RP = panneau à joint droit

recouvrement en GEPIER

Coin de maison et coin de fenêtre

Il sert à l'habillage des intersections de façades, à l'habillage des tableaux des baies.



Remarque:

Les panneaux et les angles sont livrés avec des pierres de raccord. Celles-ci sont prévues comme suit:

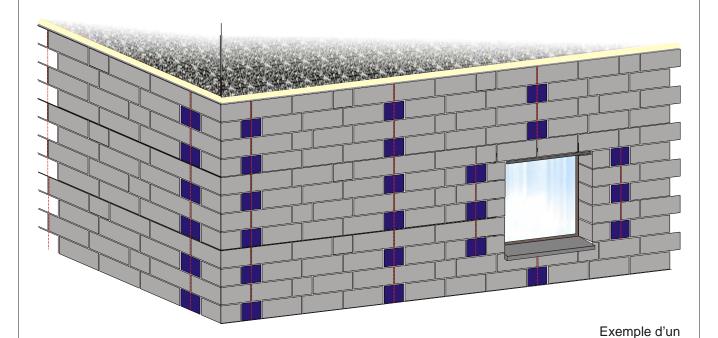
- 2 pierres 191 x 168 mm par panneau
- 2 pierres 386 x 168 mm par coin.

Couleurs GEPIER:

Le format GEPIER a ses propres coloris. Les couleurs disponibles sont reprises ci-dessous.

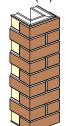






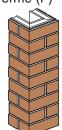
ELEMENTS en U

Ouvert (O)



Ouvert = Réservation prévue pour les plaquettes de raccordement entre 2 éléments

Fermé (F)



Fermé = Sans réservations, les retours ne comportent pas des réservations pour les plaquettes de raccord.

et en angle spécial

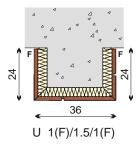


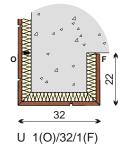


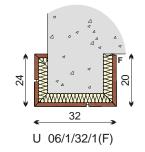




Quelques exemples pour la dénomination des différents éléments en U:









Quelques exemples d'application des éléments en U:













Éléments cintrés et oeuil de boeuf

Presque toutes les formes sont réalisables en GEBRIK_®, suivant des mesures existantes ou projetées.



Oeuil de beuf





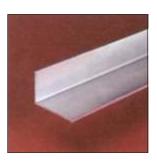


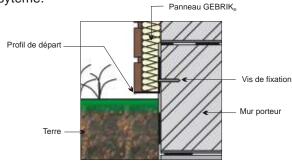


Double arc arondi

Profil de départ

Ce profil est en aluminium extrudé et est conditionné en longueur de 6m. Le profil est extrudé avec un rejet d'eau et protège la partie inférieure du sytème.





Vis et chevilles

Il existe plusieurs types de vis et chevilles pour la fixation du système GEBRIK_®. Celle-ci sont adaptées au support.

Il existe 3 groupes principaux de vis et chevilles:

VIS ET CHEVILLES AVEC CERTIFICATION



Chevilles et vis à tête fraisée pour support plein et creux. Les vis sont livrables en acier zingué ou en inox. (Torx® T30) La profondeur d'accrochement minimale est égale à <u>70mm</u>. Longueurs disponibles: 120/ 140/ 160/ 180/ 200/ 220



Chevilles et vis à tête fraisée pour beton céllulaire, Ytong, ... Les vis sont livrables en acier zingué ou en inox. (Torx® T30) La profondeur d'accrochement minimale est égale à 110mm. Longueurs disponibles: 140/ 160/ 180/ 200/ 220



Chevilles et vis à tête fraisée pour support plein Les vis sont livrables en acier zingué ou en inox. (Torx® T30) La profondeur d'accrochement minimale est égale à 50mm. Longueurs disponibles: 100/ 120/ 140

VIS ET CHEVILLES SANS CERTIFICATION



Chevilles et vis à tête fraisée pour tous les supports Les vis sont livrables en acier zingué. (Torx® T25) La profondeur d'accrochement minimale est égale à 70mm. Longueurs disponibles: 120/ 140

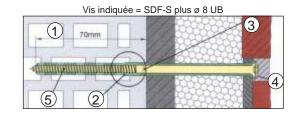
Vis SPAX® avec douille de protection +

Pour support en bois Les vis sont livrables en acier zingué. Longueurs disponibles: 90/ 100/ 120/ 140 Ne pas oublier pour protéger la tête de vis, de disposer une douille de protection ou une rondelle à cuvette conique

Remarque:

La profondeur d'accrochement minimale indique la distance de la cheville dans le support portant. L'épaisseur des crépis extérieurs ne peut pas être considérée comme support.

1. Profondeur minimale d'accrochement/ 2. Filet intermédiaire/ 3. Frein de pose/ 4. Torx\$ T30/ 5. Filet normal



Mortier-colle pour plaquettes



La colle "3-composants GEBRIK" pour plaquettes a été développée à partir d'une colle PU bi-composante, pour fixer les plaquettes sur les éléments du système GEBRIK $_{\odot}$.

Description

La colle "3-composants GEBRIK" pour plaquettes se présente sous forme d'un emballage de 3Kg, avec les trois composants suivants:

Composant A: blanc Composant B: brun

Composant C: poudre claire



Il existe également un conditionnement en 39 Kg comprenant un bidon A et un bidon B et 13 sacs de sable fin. Le dosage se réalise à l'aide d'instruments de dosage suivant la notice inscrite sur les emballages.

Mode d'emploi

Les parties à coller doivent être propres, séches et excemptes de graisse.

Ajouter le composant B au composant A et mélanger mécaniquement. Introduire ensuite une quantité du composant C suivant la consistance que vous voulez obtenir et mélanger de manière homogène. Etaler ensuite avec une spatule ou une truelle sur toute la surface de la plaquette. Coller et vérifier l'alignement de la plaquette en exerçant une pression afin d'assurer un contact parfait entre plaquette, colle et mousse. Le mélange de 3 kg vous permettra de réaliser une surface de plus ou moins 7 m² du système GEBRIK_®. Le mélange peut être utilisé pendant 30 minutes. Il est conseillé de porter des gants pour la pose de la colle.

Mousse polyuréthane mono-composante



Bombes de mousse polyuréthane monocomposante

Description

Mousse polyuréthane mono-composante à gaz d'expansion écologique. La mousse, durcissant avec l'humidité de l'air, est destinée au remplissage de la chambre d'injection entre les panneaux GEBRIK...

Mode d'emploi

La mousse est appliquée au pistolet. Avant l'utilisation, agiter vigoureusement la bombe en position horizontale. Visser le récipient sur le pistolet. Injecter dans les orifices appropriés et mousser environ 3 secondes. La chambre est entièrement remplie lorsque la mousse ressort par les orifices adjacents (voir § 2-4 La chambre d'injection de mousse).

Données techniques

Température de travail idéale: ± 15° à 20° C. Dans le cas d'une température plus basse, stocker les bombes à un endroit chauffé en position debout. Ne jamais chauffer la bombe!

Pour les températures inférieures à + 5° C, le comportement de la mousse n'est plus controlable. Rendement optimal (T° de 15° à 20° C et addition d'humidité): 45-50 l.

Durcissement: suivant la température, l'humidité atmosphérique et la quantité injectée, le temps de

durcissement varie de 2 à 6 heures; donc, mousser d'une façon économe afin de ne pas bonder les joints!



Injection de la mousse polyuréthane monocomposante

Matériaux de construction suivant DIN 4102 - B2

GEBRIK_® - mousse pour pistolet est conforme à la norme DIN 4102 1ère partie de la classe B2 (inflammable normal).

Conservation

Sec, frais et debout (utilisable à partir de la date de production entre 9 et 14 mois suivant stockage).

3.6 La gamme des coloris et aspects **Référence "B"





Réf.: **B 60-1**

Couleur: Fort nervuré

Sablé Nuancé Crème

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm

Réf.: **B 10-2**

Couleur: Lisse

Nuancé Jaune

Format: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



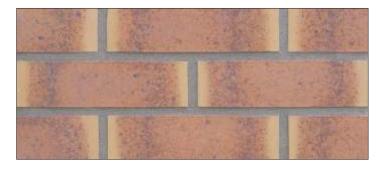
Réf.: **B 20-2**

Couleur: Lisse/ Sablé

Nuancé Jaune

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



Réf.: **B 11-2**

Couleur: Lisse

Flammé Jaune

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



Réf.: **B 70-2**

Couleur: Moulé-main

Nuancé Jaune

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm

NOTA: Les illustrations ci-dessus peuvent s'écarter de la réalité.

3.6 La gamme des coloris et aspects Référence "B"



Réf.: **B 71-2**

Couleur: Moulé-main

Flammé Jaune

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



Réf.: **B 70-4**

Couleur: Moulé-main

Nuancé Saumon

Format: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



Réf.: **B 10-4**

Couleur: Lisse

Nuancé Saumon

Format: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



Réf.: **B 71-5**

Couleur: Moulé-main

Flammé Rouge-vielli

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



Réf.: **B 10-6**

Couleur: Lisse

Nuancé Rouge

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm

NOTA: Les illustrations ci-dessus peuvent s'écarter de la réalité.
Toutes les dimensions, coloris ou références peuvent être modifiées sans préavis.

3.6 La gamme des coloris et aspects Référence "B"





Couleur: Lisse

Flammé Rouge

Formats: 240 x 66 mm

215 x 65 mm



Réf.: B 61-6

Couleur: Fort nervuré

Sablé Flammé Rouge

240 x 66 mm Format:

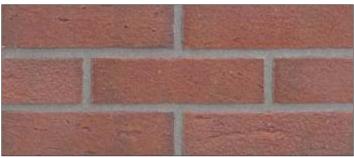
215 x 65 mm



Moulé-main Flammé Rouge

240 x 66 mm Format:

215 x 65 mm



NOTA: Les illustrations ci-dessus peuvent s'écarter de la réalité.

3.6 La gamme des coloris et aspects Référence "S"





Réf.: **S 10-1**

Couleur: Lisse

Nuancé Crème

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 10-4**

Couleur: Lisse

Nuancé Saumon

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 10-6**

Couleur: Lisse

Nuancé Rouge

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 10-8**

Couleur: Lisse

Nuancé Brun

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 10-09**

Couleur: Lisse

Nuancé Gris

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm

NOTA: Les illustrations ci-dessus peuvent s'écarter de la réalité.

3.6 La gamme des coloris et aspects Référence "S"







Réf.: **S 10-9**

Couleur: Lisse

Nuancé Noir

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: S 30-1

Couleur: Nervuré

Nuancé Crème

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 32-w**

Couleur: Nervuré

Engobé Blanc

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 30-6**

Couleur: Nervuré

Nuancé Rouge

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 40-0**

Couleur: Nervuré

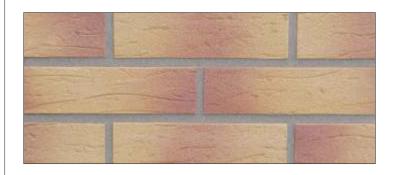
Sablé Nuancé Blanc

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm

NOTA: Les illustrations ci-dessus peuvent s'écarter de la réalité.

3.6 La gamme des coloris et aspects Référence "S"



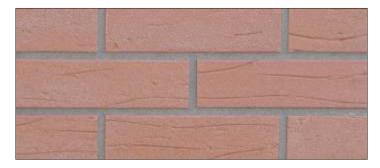


Couleur: Nervuré

Sablé Flammé Jaune

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 40-4**

Couleur: Nervuré

Sablé Nuancé Saumon

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 41-4**

Couleur: Nervuré

Sablé Flammé Saumon

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 40-6**

Couleur: Nervuré

Sablé Nuancé Rouge

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm



Réf.: **S 41-6**

Couleur: Nervuré

Sablé Flammé Rouge

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm

NOTA: Les illustrations ci-dessus peuvent s'écarter de la réalité.

3.6 La gamme des coloris et aspects Référence "S"



Réf.: S 41-8

Couleur: Nervuré

Sablé Flammé Brun

Formats: 240 x 66/65 mm

215 x 65 mm

NOTA:

Les illustrations ci-dessus peuvent s'écarter de la réalité. Toutes les dimensions, coloris ou références peuvent être modifiées sans préavis.

4 Performances de l'isolation



Quelques exemples de performance du GEBRIK en fonction du support et de l'épaisseur de l'isolant.

| | mur existant | valeur-U (W/m²K) | GEBRIK _® 60mm | GEBRIK _® 70mm | GEBRIK _® 80mm | GEBRIK _® 90mm | GEBRIK _® 100mm |
|------------------------|---|---------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|
| | béton ordinaire suivant DIN 1045 200mm 2400 Kg/m³ =2,1 W/mK | 3,77 | 0,57 | 0,48 | 0,41 | 0,36 | 0,33 |
| | béton légèr suivant DIN 4232 (argile aérien) 200m 1000 Kg/m³ =0,35 W/mK | 1,35 | 0,45 | 0,39 | 0,35 | 0,31 | 0,28 |
| oéton | béton légèr suivant DIN 4232 (pierre ponce) 200mm 1000 Kg/m³ =0,32 W/mK | 1,26 | 0,44 | 0,38 | 0,34 | 0,30 | 0,28 |
| éléments en béton | béton armé légèr suivant DIN 4219 200mm 1800 Kg/m³ =1,3 W/mK | 3,09 | 0,56 | 0,47 | 0,41 | 0,36 | 0,32 |
| | béton armé légèr suivant DIN 4219 200m 800 Kg/m³ =0,39 W/mK | 1,47 | 0,47 | 0,40 | 0,36 | 0,32 | 0,29 |
| | béton légèr suivant DIN 4232 poreux 200m 1800 Kg/m³ =0,92 W/mK | 2,58 | 0,54 | 0,46 | 0,40 | 0,35 | 0,31 |
| | béton légèr suivant DIN 4232 non poreux 200m 1800 Kg/m³ =1,10 W/mK | 2,84 | 0,55 | 0,47 | 0,41 | 0,36 | 0,32 |
| | béton 240mm 1000 Kg/m³ =0,49 W/mK | 1,52 | 0,47 | 0,41 | 0,36 | 0,32 | 0,29 |
| ole | béton 300mm 1000 Kg/m³ =0,49 W/mK | 1,28 | 0,45 | 0,39 | 0,34 | 0,31 | 0,28 |
| ire sim | calcaire suivant DIN 106 240mm 1800 Kg/m³ =0,99 W/mK | 2,43 | 0,53 | 0,45 | 0,39 | 0,35 | 0,31 |
| mur ordinaire simple | brique creuse 240mm 2000 Kg/m³ =0,96 W/mK | 2,38 | 0,53 | 0,45 | 0,39 | 0,35 | 0,31 |
| ш | brique creuse 360mm 2000 Kg/m³ =0,96 W/mK | 1,84 | 0,50 | 0,43 | 0,38 | 0,33 | 0,30 |
| | brique creuse 480mm 2000 Kg/m³ =0,96 W/mK | 1,49 | 0,47 | 0,41 | 0,36 | 0,32 | 0,29 |
| | brique creuse à basse densité (Ex. Poroton) 240mm crépis int. 15mm & crépis ext. 20mm; 800Kg/m³; =0,21 | 0,74 | 0,35 | 0,32 | 0,29 | 0,26 | 0,24 |
| tandard | béton céllulaire suivant DIN 4165 240mm crépis int. 15mm & crépis ext. 20mm; 800Kg/m³; =0,29 | 0,95 | 0,40 | 0,35 | 0,32 | 0,29 | 0,26 |
| mur ordinaire standard | Blähton 240mm; crépis int. 15mm & crépis ext. 20mm; 800Kg/m³; =0,31 | 1,00 | 0,41 | 0,36 | 0,32 | 0,29 | 0,26 |
| nur ordi | Argex 240mm; crépis int. 15mm & crépis ext. 20mm; 800Kg/m³; =0,39 | 1,20 | 0,44 | 0,38 | 0,34 | 0,30 | 0,28 |
| _ | Ytong 250mm; crépis int. 15mm & crépis ext. 20mm; 400Kg/m³; =0,46 | 1,31 | 0,45 | 0,39 | 0,35 | 0,31 | 0,28 |
| | béton + brique 430m crépis int 24cm béton - couche d'air - 11,5cm brique | 1,02 | 0,41 | 0,36 | 0,32 | 0,29 | 0,27 |

Explication du tableau voir page suivante

4 Performances de l'isolation

Les valeurs indiquées à la page précédente sont des coefficients de déperdition calorifique surfacique exprimés en W/m²K.

Le système permet de satisfaire à la réglementation applicable aux nouvelles constructions.

La mousse polyuréthane constituant le panneau a une masse volumique de 30 à 35 kg / m³. A l'état sec, sa conductivité thermique maximale est de **0.030 W/mK**.

Le panneau sort actuellement de la fabrication avec une épaisseur de mousse de ± 42mm où de ± 62mm.

Une isolation supplémentaire peut être réalisée, soit par:

- •Collage d'une plaque de polyuréthane à l'arrière du panneau GEBRIK_® (épaisseur ajoutée variant de 10 à 30 mm)
- •Ajoute sur chantier de panneaux isolants standards, avant pose du système GEBRIK_®. Ces panneaux standards mésurent généralement 1200 x 2500 mm et font en épaisseur 20 à 100 mm. Vu le non-chevauchement des joints de l'isolation supplémentaire et du système GEBRIK_®, cette solution réduit considérablement le risque de déperdition calorifique et augmente de façon efficace l'étanchéité à l'eau.

(Attention: Ne pas oublier à adapter les vis et chevilles au supplément d'isolation appliquée)



Fig. 1

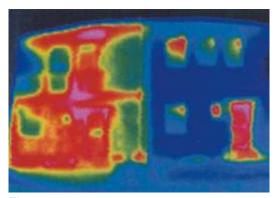


Fig. 2

Les tâches rouges représentent des pertes de chaleur. Les tâches bleues reflêtent la parfaite isolation de la façade GEBRIK_®.

- Fig. 1: La façade d'une maison multifamiliale, le côté droit est recouvert en GEBRIK_®. La partie gauche est encore en état original.
- Fig. 3: La partie d'une maison pendant la rénovation, le côté droit est déja recouvert en GEBRIK.

Fig. 2 + 4: La thermographie fait preuve du formidable effet isolant des panneaux $\text{GEBRIK}_{\text{\tiny{\$}}}.$

A gauche (pas d'isolation): la chaleur fuit (tâches jaunes et rouges).

A droite (tâches bleues): la façade GEBRIK_® retient l'énergie et contribue ainsi considérablement à économiser du combustible et sauvegarder notre environnement.



Fig. 3

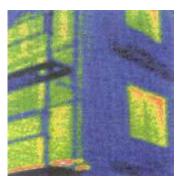
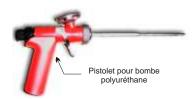


Fig. 4

Performance de l'isolant 4

Outillage spécifique Pistolet pour bombe polyuréthane



Il est utilisé pour l'injection de la mousse polyuréthane entre les panneaux.

Injection de la mousse polyuréthane à l'aide du pistolet

Côté support pour le découpage



Bouchons PU en action

Bouchons PU



Ces bouchons servent à obturer l'orifice créé par le pistolet de moussage. La mousse s'expanse dans une enceinte fermée.

Couteau à rainure



Il sert à recréer la chambre de moussage sur le chant d'un panneau coupé.

(Voir § 2.4 La chambre d'injection de mousse)

Kit de dosage pour mortier conditionné en 39 kg



Louche-doseur A

Louche-doseur B

Spatule de nettoyage

Disques à tronçonner



Ces disques ont été mis au point pour couper les panneaux GEBRIK_®. Ils ne s'encrassent pas et ont une durée de vie particulièrement longue. Segments diamantés de largeur 50mm et de hauteur 10mm.

Disponibles en diamétre: 125/230/350

Compriband



Peut être utilisé pour créer l'étanchéité entre système GEBRIK, et tout corps dur (chassis de fenêtre, porte, mur de souténement)





Outillage standard

Hors des outils spécifique au système GEBRIK, l'equipe de pose doit être munie de:



Perforateur / perceuse



•Méches carbure-tungestène de Ø 8mm (longueur suivant le choix de la cheville).



•Visseuse munie d'un système de limitation de couple.



 Embouts TORX® (TX25 ou Tx30) suivant le choix de la cheville ou autres embouts suivant la fixation préconisée.



•Tronçonneuse / meuleuse équipée d'un disque (de diamètre 230mm) adapté à la coupe du produit GEBRIK_® (voir disques spéciaux dans nos tarifs).



 Meuleuse d'angle équipée d'un disque (de diametre 115 mm ou 125 mm) adapté au produit GEBRIK_®.



•Niveau à bulle (longueur 200 cm).



•Cordon à tracer.



Couteau de plâtrier de largeur 6,5 cm et un cutter



•Mètre et des crayons.



•Seau d'une capacité minimale de ± 5 litres.



•Truelle de maçon de 5-6 cm de large.

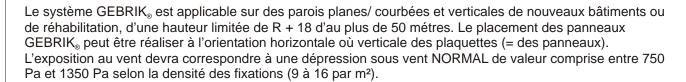


•Mélangeur d'un diamètre de 5cm.



•Marteau et scie

6.1 Les domaines d'application



Supports dits "traditionnels"

Le système se pose sur des maçonneries béton, blocs creux ou pleins de granulats de béton, blocs creux de terre cuite, briques pleines, ...

La fixation de fabrication GEBRIK_® est parfaitement adaptée à ces matériaux. Sur des éléments de maçonnerie en corps creux non enduits, il est recommandé de disposer un pare-pluie microporeux, préalablement à la pose des panneaux GEBRIK_®.

Supports "ossature bois"

Le système peut également se poser sur des bâtiments ou des parties de façade en ossature bois, à condition de respecter les prescriptions du DTU 31-2. La paroi devra être constituée de panneaux contreplaqués CTBX, conformes à la norme NFB 54161, d'épaisseur minimale 15 mm pour une portée d'au plus de 60 cm.

Des entretoises seront disposées horizontalement tous les 80 cm maximum afin de renforcer l'ensemble. Il y a également possibilité d'utiliser des panneaux BOIS-CIMENT répondant aux normes en vigueur. La fixation des panneaux GEBRIK® se fera par des vis spéciales, garanties pour l'extérieur, adaptées à ces supports (exemple: vis SPAX). La tête de vis devra être conique, de diamétre 10 à 11 mm. Il est conseillé de mettre sous la tête de vis une rondelle de type néoprène. Celle-ci a pour but d'améliorer les serrages du panneau sur le support et d'empêcher des rayures sur la tête de vis, limitant les risques de corrosion. Pour améliorer l'étanchéité de l'ensemble, un pare-pluie de perméance minimale 0,5 g/m².h.mmHg sera disposé sur le support.

Exemple de produits:

Feutres bitumés imprégnés de norme NF P84-302 ou vis NF 84-307

Panneaux de fibres tendres bitumés de norme NF 84-050

Films PE non tissés enduits de bitume

Papier Kraft armé bitumé à l'exclusion des films perforés.

Supports "ossature métallique"

Le système peut également se poser sur des bâtiments ou des parties de façade en ossature métallique. La partie extérieure pourra être constituée de panneaux de contreplaqué CTBX ou de panneaux BOIS-CIMENT. Le montage de l'ensemble sur le support devra répondre aux mêmes prescriptions que l'ossature bois. La paroi extérieure pourra être également de type BAC-ACIER.

La fixation des panneaux GEBRIK_® se fera avec des vis spéciales adaptées à ce support.

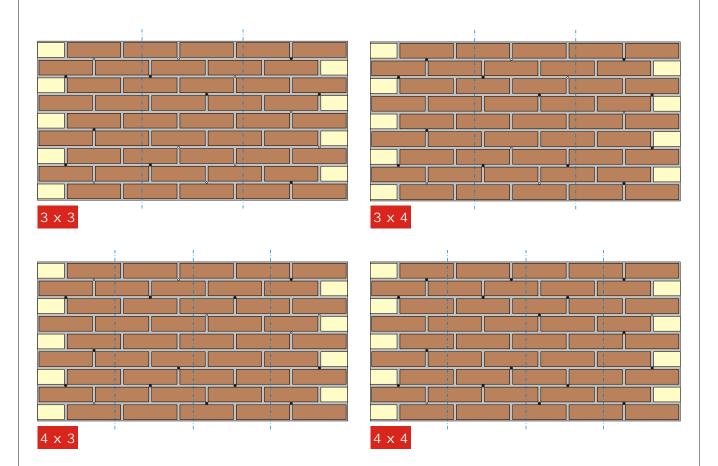
Le support "ossature métallique" n'est, pour l'instant, pas incorporé dans l'Avis Technique. Néanmoins, des opérations de constructions ont été réalisées sans aucun problème. Ces dossiers ont été suivis et garantis avec ATEX (Avis Technique Expérimentale).

Dans le cadre de la 2ème solution, plusieurs clients utilisent, depuis quelques années, nos produits sans problèmes. Un d'entre-eux possède d'ailleurs un Avis Technique.

6.2 Instructions pour la fixation

Le système GEBRIK_® se fixe de préférence avec les vis GEBRIK_® (exemple d'exception: support ossature bois, ossature métallique). Ces vis sont parfaitement adaptées aus supports pleins et creux. Pour tout support douteux, nous vous demandons de réaliser des essais d'arrachement. Notre service technique est à votre disposition pour vous renseigner ou effectuer des essais.

Dans les joints des panneaux, des pré-perçages apparaissent. Nous vous indiquons ci-après les dispositions possibles des fixations. Il est à préciser que lorsqu'on utilise des panneaux coupés ou des éléments d'angle, les pré-perçages ne sont pas toujours uniformement répartis. Nous vous conseillons donc, dans ce cas, de déplacer les points de fixation, c'est-à-dire de percer sans percussion à d'autres endroits pour que la répartition soit la meilleure possible.



Le nombre de fixations pour les éléments standards est en fonction de la hauteur et de la pression du vent d'emploi:

h = 0 - 10 m: 9 fixations (3x3) W = 2301 N/m²
 h = 10 - 18 m: 12 fixations (4x3) ou (3x4) W = 2565 N/m²
 h = 18 - 50 m: 16 fixations (4x4) W = 2831 N/m²

Les points de fixation sont uniformément répartis sur la surface de l'élément. Les éléments de coin sont fixés à l'aide de 2 x 3 fixations alternées. Pour la détermination du nombre de fixations, le calcul est basé sur la valeur de poinçonnement de la vis à travers le panneau et pas sur la force nécessaire pour arracher la vis de son support.



Conditions de mise en oeuvre

La pose des panneaux par chevilles et vis ne demande pas des conditions particulières de température. Par contre, l'utilisation des produits accessoires telque mousse monocomposante, mortier colle, mortier de rejointoiement, doit se faire entre + 5° C et + 35° C. **Examen de l'état du support** dans le but de détecter d'éventuelles surfaces hors d'aplomb.

- Un hors d'aplomb inférieur ou égal à 1 cm sur une longueur de 2 m est considéré comme négligeable.
- Un hors d'aplomb de 1 à 4 cm sur une longueur de 2 m doit être compensé.
- Les petites surfaces convexes sont à décaper, les petites surfaces concaves sont à égaliser par un enduit.



Tableaux et voussures

En réhabilitation il est à vérifier si les tableaux et voussures doivent être isolées. Si oui, il faut décaper ces derniers de l'épaisseur voulue.

Si l'isolation des encadrements n'est pas souhaitée, il suffit simplement d'entailler la mousse polyuréthane des panneaux d'angle afin d'éviter qu'ils n'aboutissent sur le battant de la fenêtre.



Appuis de fenêtre

En réhabilitation, les appuis de fenêtre doivent être modifiés suivant les règles de l'art. En construction neuve, les appuis de fenêtre doivent être conçus en fonction du sytème GEBRIK_®.

Dans tous les cas, il faut ressortir les éléments appliqués sur les façades, allonger les gonds et arrêts de volets, les colliers de descentes d'eau pluviale...



Profilé de base

Le profilé de base en aluminium est en règle générale appliqué de façon horizontale. Ce profilé sert de repère d'alignement ainsi que de casse-goutte. Il se place de préférence à plus ou moins 20 cm en dessous du niveau du rez-de-chaussée afin d'éviter un pont thermique.



Marquage

Le marquage de la première rangée de panneaux GEBRIK_® se fait à l'aide d'un cordon de traçage afin de contrôler l'horizontalité de la pose.

Le système GEBRIK $_{\scriptscriptstyle \odot}$ se monte, en règle générale, du bas vers le haut. Ce marquage est à répéter régulièrement.



Avant la pose

Avant la pose des panneaux GEBRIK_®, un cordon soit en silicone, soit en mousse polyuréthane peut être posé sur le profilé de base.

6.3 Instructions de montage



Eléménts d'angle

Installation verticale des éléments d'angle. Les coins sont fixés alternativement par 2x3 vischevilles.



Le premier panneau GEBRIK_®

Le premier panneau $\mathsf{GEBRIK}_{\scriptscriptstyle{\circledcirc}}$ est déposé sur le profilé de base, en juxtaposition de l'élément d'angle.



Vis et chevilles

Forage des trous pour les vis et chevilles dans les joints entre les plaquettes.



Fixation

Fixation du panneau de préférence à l'aide de vis et chevilles spéciales $\mathsf{GEBRIK}_{\scriptscriptstyle{\circledcirc}}$ fournies dans la longueur appropriée.



Application

Le système GEBRIK_® s'applique panneau par panneau, rangée par rangée à joint filant ou décalé (pose conseillée).



La jonction

La jonction des panneaux ne doit présenter aucun espace. Il faut donc veiller à un alignement parfait des panneaux.

6.3 Instructions de montage



Les angles

Les angles de fenêtre sont placés de la même façon que les angles de bâtiment. Cependant, il y a lieu d'appliquer une bande de mousse imprégnée ou un cordon de joint élastique entre l'angle et le châssis de fenêtre afin de réaliser une bonne étanchéité et de désolidariser l'ensemble. Des bandes de type "compriband" peuvent également être utilisées.



Les coupes

Lors du montage, sur une façade, des coupes de panneaux sont à réaliser. Pour que ces coupes puissent être intégrées dans le montage de l'ensemble, c'est-à-dire réaliser des jonctions entre panneaux, il faut recréer sur ces coupes les réservations permettant les raccords de plaquettes. Pour cela, il suffit de décoller les demi-plaquettes en découpant, à l'aide d'une meuleuse d'angle, le joint silice autour de celle-ci et ensuite de les détacher de leur support, à l'aide d'une spatule de largeur appropriée. Il faut également recréer, à la meuleuse, sur ces coupes, le 1/2 joint permettant de raccorder un autre panneau.



Chambre d'injection

Sur les coupes, ainsi que sur les panneaux d'angle, la chambre d'injection est inexistante sur certains chants. Il faut donc la recréer à l'aide du couteau special $\mathsf{GEBRIK}_{\scriptscriptstyle \odot}$.



Eléments de linteau

Traçage des rangées de briques afin de permettre l'ajustement des éléments de linteau. Voir chapitre 7 "Principe de calepinage".



Fixation

Fixation horizontale des éléments de linteau.



Assemblage

Assemblage des panneaux standards et coupes de panneaux. Voir chapitre 7 "Principe de calepinage".

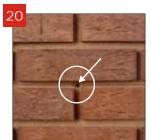


Chambre de moussage

Le système GEBRIK_® est rendu étanche par le remplissage de la chambre de moussage prévue sur les contours des panneaux. La mousse PU-GEBRIK_® nécessaire à cet effet est fournie avce les accessoires. Ce remplissage doit être effectué après fixation de tous les éléments:

- en longueur: injecter la mousse polyuréthane dans les orifices prévus à cet effet, et ce pendant 3 à 5 secondes.
- en hauteur: injecter la mousse polyuréthane dans les emplacements des briques de liaison pendant 3 à 5 secondes également.

Introduire le pistolet de moussage jusqu'au milieu de la chambre d'injection. Lorsque le climat est plutôt de type hivernal (± 5° C), il est conseillé de conserver les bombes à une température d'au moins 15°C.



Les bombes ne peuvent jamais être chauffées!

Sur demande, nous pouvons vous fournir des bouchons étudiés pour notre système afin d'eviter des sorties de mousse intempestives.

Attention, la mousse PU durcie est difficile à nettoyer!



Pose des plaquettes de raccord

Elles sont collées avec une colle à 3 composants fournie par $\mathsf{GEBRIK}_{\scriptscriptstyle{\otimes}}$. Pour effectuer le mélange, nous vous conseillons de respecter le mode d'emploi sur l'emballage. (Voir chapitre 3.5 " Produits de mise en oeuvre")

L'application se réalise à l'aide d'une truelle ou d'une spatule dentelée, sur toute la surface de la plaquette.

Le port de gants de fine épaisseur est conseillé.



Positionner la plaquette

En positionnant la plaquette dans sa réservation, exercer une pression sur celle-ci afin d'obtenir un contact parfait et vérifier son alignement par rapport à celles des panneaux. Pour éviter un glissement éventuel des plaquettes, lors de la prise de la colle, il est conseillé de les maintenir avec 3 pointes enfoncées dans la mousse polyuréthane.



Jointoiement

Le jointoiement final peut être réalisé de 2 façons, suivant le choix de la brique:

- •Façon traditionnelle au fer à joint sur toutes types de plaquettes.
- •Façon carreleur au kitajoint sur les plaquettes lisses.

Pour la façon carreleur, il est impératif d'utiliser des mortiers spéciaux prêt à gâcher prescrits par GEBRIK_®. (Voir chapitre 3.5 "Produits de mise en ouevre")

Pour la façon traditionnelle, l'utilisation des mortiers spéciaux agréés par $\mathsf{GEBRIK}_{\scriptscriptstyle{\circledcirc}}$ est recommandée.



Il est conseillé de commencer le jointoiement par le haut.

Dans tous les cas, avant le jointoiement, il est conseillé de mouiller les briques. Pour le jointoiement avec les mortiers spéciaux, il est impératif de respecter les conditions d'emploi notées dans les fiches produits et sur les emballages.

6.4 Instructions de stockage sur le chantier



Afin d'éviter tous dégâts aux panneaux GEBRIK_® et à leurs accessoires, les directives suivantes sont à respecter:

Panneaux GEBRIK®

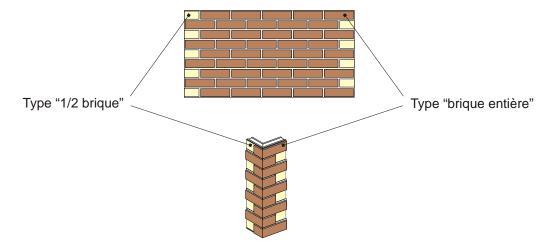
- Stocker toujours les panneaux (de façade ou d'angle) sur une surface plane et horizontale. Le dernier panneau doit toujours être disposé de façon à ce que le parement soit dirigé vers l'extérieur.
- •Stocker, si possible, les palettes de manière à pouvoir lire l'étiquette et identifier le contenu.
- •Ne jamais empiler les palettes les unes sur les autres.
- •Les garder le plus longtemps possible sous housse PVC afin d'éviter les infiltrations d'eau.
- Eviter d'exposer trop longtemps les panneaux aux rayons du soleil ou à l'eau. La couverture des panneaux avec une bâche étanche à l'eau et filtrant les rayons UV est vivement conseillée.

Accessoires GEBRIK_®

- •Stocker les palettes de manière à pouvoir identifier leur contenu.
- •Protéger les accessoires suivants contre le gel et l'humidité: mortier- colle, bombe de polyuréthane, mortier de jointoiement.
- Pour pouvoir utiliser les produits correctement en période hivernale, il est conseillé de stocker les bombes de polyuréthane et le mortier-colle à une température minimale de 15° C.
- Protéger les bombes de mousse polyuréthane et le mortier-colle contre l'action directe de la chaleur (soleil ou source artificielle).
- •Ne jamais stocker d'autres marchandises sur les plaquettes d'accessoires.
- Stocker les profilés de départ en alu, en botte, sur une surface plane ou sur 6 points d'appui de même niveau.

I. Pour les systèmes GEBRIK6 / GEBRIK61 / GEBRIK61 plus

Avant de démarrer la pose, il est important de savoir que les "bouts" de panneaux de façade et de panneaux d'angle sont de 2 types:

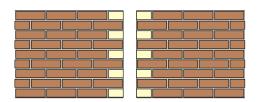


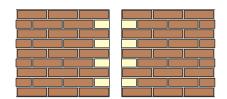
On entend par "brique entière" le côté du panneau qui comporte aux extrémités 2 briques entières. On entend par "1/2 brique" le côté du panneau qui comporte aux extrémités 2 demi-briques ou 2 réservations de briques.

A) Principes fondamentaux de calepinage du système GEBRIK_®

1er principe

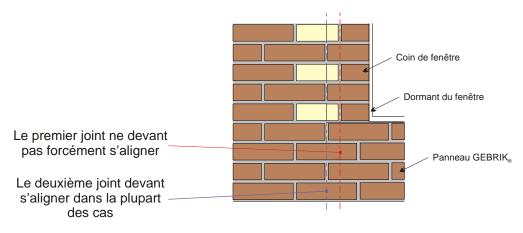
La jonction entre panneaux, quelqu'elle soit, doit toujours se réaliser avec des "bouts" de panneau de même type.





2ème principe

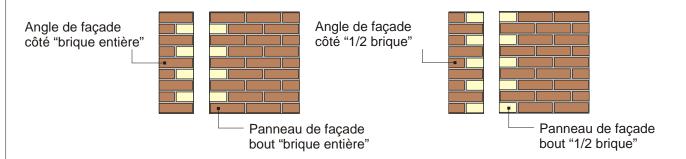
En disposition horizontale du panneau GEBRIK_®, les joints verticaux doivent théoriquement s'aligner (Sauf les *premiers joints* d'un angle de fenêtre ou d'un angle de façade)





B) Démarrage de calepinage

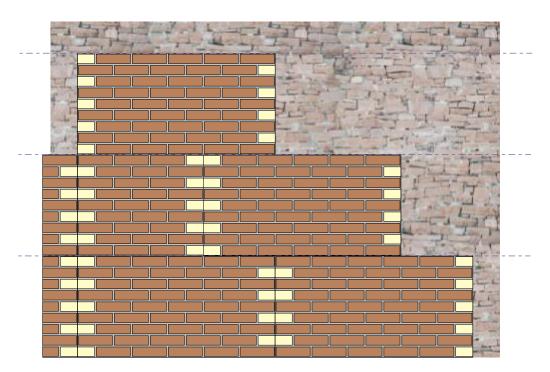
On commence par un angle de façade



C) Calepinage en surface courante

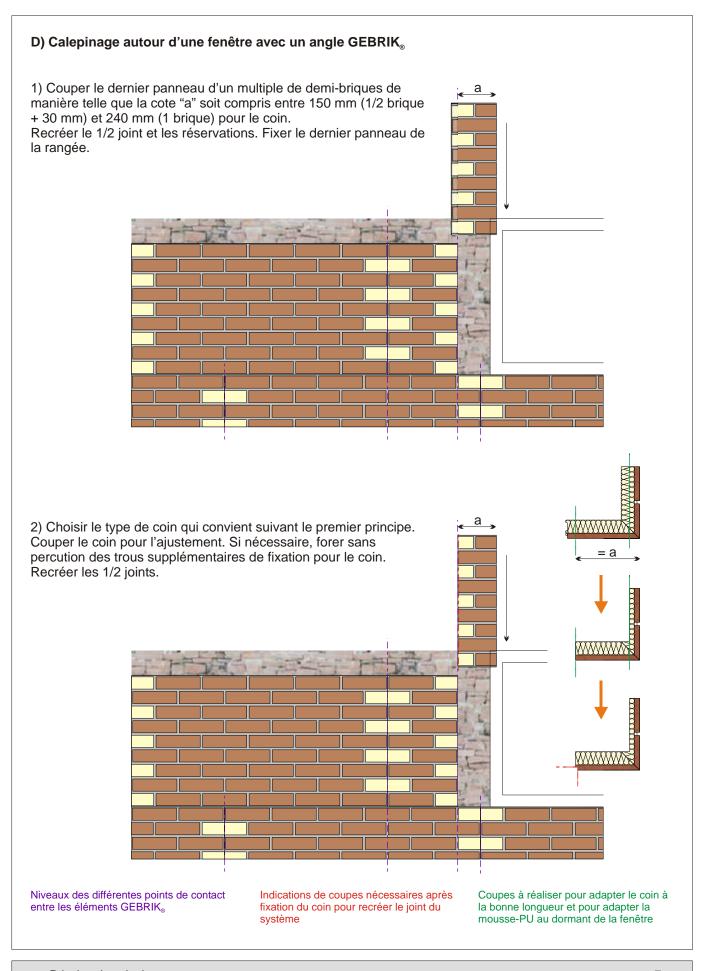
Il est fortement conseillé de travailler sur des surfaces courantes avec **joints de panneaux décalés**. Cette façon de procéder a trois grand avantages:

- Les liaisons entre panneaux sont améliorées.
- Dans le cas d'oubli d'injection de mousse PU pendant la pose, le risque de dégâts par infiltration d'eau, est limité du fait de la coupure des jonctions verticales.
- Dans le cas de plaquettes de raccords mal posées, les défauts sont moins visibles.



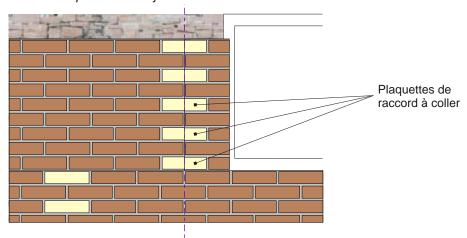
Niveaux des différentes rangées en GEBRIK_®

N.B. Il reste toujours au minimum un joint filant pour ses types de panneaux, qui se situe entre les coins de maison et les panneaux $GEBRIK_{\tiny{\textcircled{\tiny 0}}}$ butés contre.

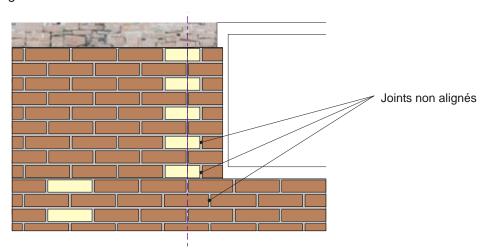




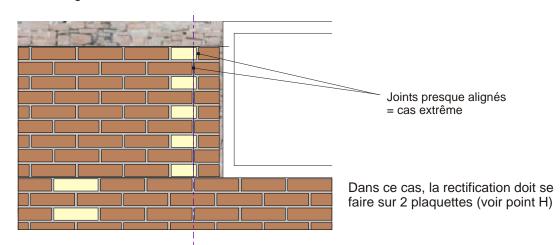
Les dimensions tombent parfaitement justes



Joints non alignés



Cas extrême de non-alignement



Remarque:

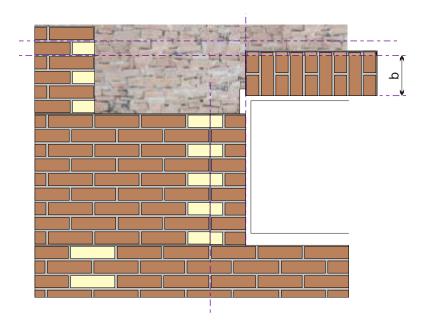
Lorsque le panneau à découper est de largeur trés petite (par exemple, une demi-brique), il est conseillé de couper une brique sur le panneau précédent afin de pouvoir introduire un morceau plus large.

➤ Pour ces systèmes, on ajuste toujours sur le niveau de la première plaquette entière des coins!

E) Montage au niveau du linteau avec un angle GEBRIK®

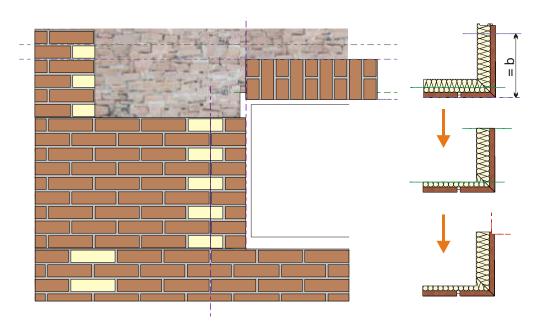
1) Avant de monter le dernier élément angle vertical, procéder à la pose des panneaux d'angle type ST destinés à l'habillage des linteaux.

Disposer provisoirement le 1er élément afin de juger comment il se situera par rapport à l'alignement des plaquettes de briques.



2) Pour améliorer l'esthétique des façades, nous conseillons d'ajuster, donc de couper la partie "façade" de l'angle ST afin que l'arête supérieure s'aligne dans les joints horizontaux des panneaux de façade adjacents. Ne pas couper plus que la hauteur d'un rang de brique.

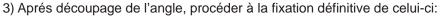
Ne pas oublier de recréer le 1/2 joint sur l'élement "linteau".



Niveaux des différentes points de contact entre les éléments $\mathsf{GEBRIK}_{\scriptscriptstyle{\otimes}}$

Indications de coupes nécessaires après fixation du coin pour recréer le joint du système

Coupes à réaliser pour adapter le coin à la bonne longueur et pour adapter la mousse-PU au dormant de la fenêtre

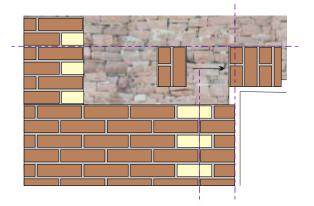


On veillera à ce que la disposition des plaquettes de briques par rapport à la verticale des ébrasements soit identique de chaque côté de la fenêtre.

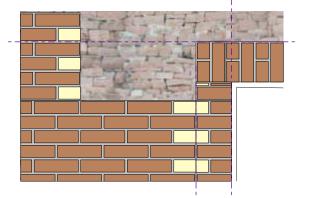
Maintenant il existe 2 possibilités pour influencer l'aspect final des linteaux:

Effet de linteau "débordant"

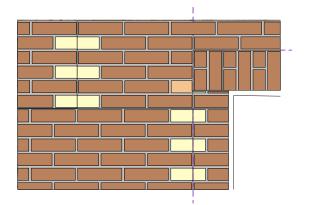
L'élément d'angle (ST) doit être fixé contre le montant vertical de la fenêtre On fixe sur la façade à côté du panneau d'angle type ST une petite coupe ajustée.



On prépare et fixe la coupe d'angle baie type FE

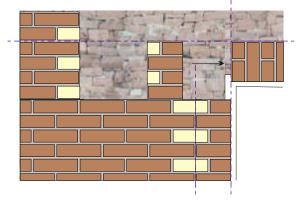


Pose des panneaux de façade autour de la fenêtre avec les raccords des éléments d'angle.

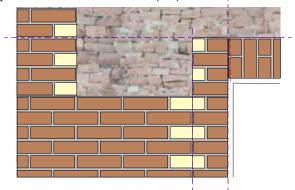


Effet de linteau "alignant"

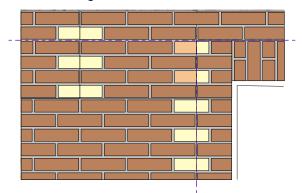
L'élément d'angle (ST) doit être fixé dans le même alignement que le coin de fenêtre (FE) en dessous. On prépare un angle de fenêtre (FE) On veillera à découper cette coupe d'angle FE, pour qu'il n'y ait pas de contact entre le parement brique et le support.



On fixe le coin de fenêtre (FE) et on recrée le 1/2 joint sur le coin de linteau (ST)



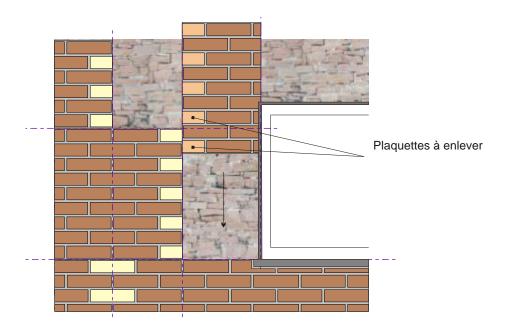
Pose des panneaux de façade autour de la fenêtre avec les raccords nécessaires pour les éléments d'angle.



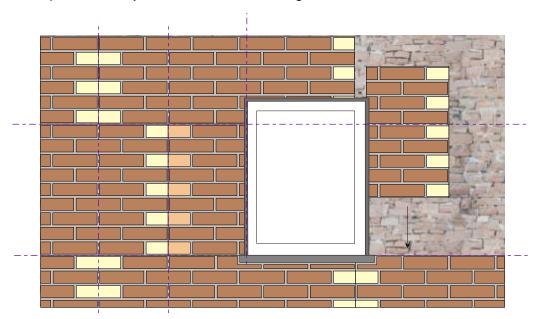


F) Principe de calepinage autour d'une fenêtre avec profils d'encardement (alu, bois, PVC...)

1) Choisir le morceau de panneau suivant le premier principe. Découper le panneau du côté du profil d'encadrement de manière à couvrir la surface restante. Veillez à faire une découpe la plus précise possible.



2) Disposer les coupes au niveau des linteaux en suivant l'alignement horizontal et vertical de chaque rangée de briques. Tous les joints verticaux doivent s'aligner.



3) De l'autre côté de la fenêtre, suivre le calepinage de brique de l'allège, c'est-à-dire l'alignement vertical des briques.

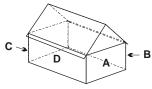


Procéder de la même manière que pour les coins de fenêtres

H) Fermeture de calepinage: rectification sur 2 plaquettes

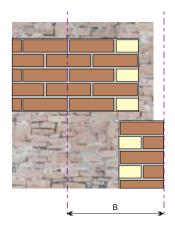
Il se peut que les deux principes de base ne peuvent pas être respectés.

Exemple:

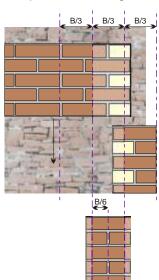


Ayant commencé votre pose sur le côté gauche de la façade A, vous constatez, après recouvrement succesif des façades B, C et D, que le coin de maison théorique du côté droit de la façade D doit comporter des bouts de même type (2 x 1/2 brique ou 2 x 1 brique). Comme cet élément n'existe pas, vous contournez le premier et deuxième principe de la manière suivante.

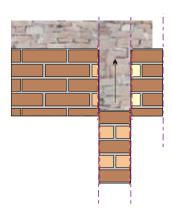
1) Prendre la cote B (extremité de la plaquette à l'arête du coin)



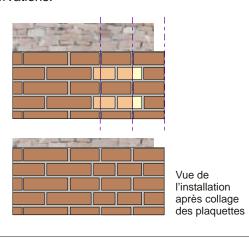
2) Couper le panneau de B/3 à partir du demi-joint. Couper le coin (B/3-1/2 joint) de l'arête. Préparer une coupe de panneau de largeur B/3 (premier principe).



3) Recréer les 1/2 joints et les réservations puis introduire la coupe de panneau avec réservations également recrées.

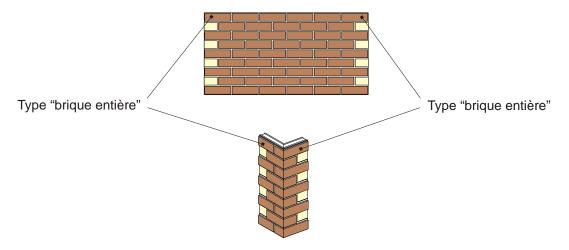


4) Placer les plaquettes de raccord ajustées dans les réservations.



II. Pour le système GEBRIK UK

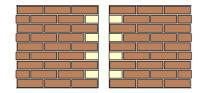
Avant de démarrer la pose, il est important de savoir que les "bouts" de panneaux de façade et des panneaux d'angle sont identiques.



A) Principes fondamentaux de calepinage du système GEBRIK

1er principe

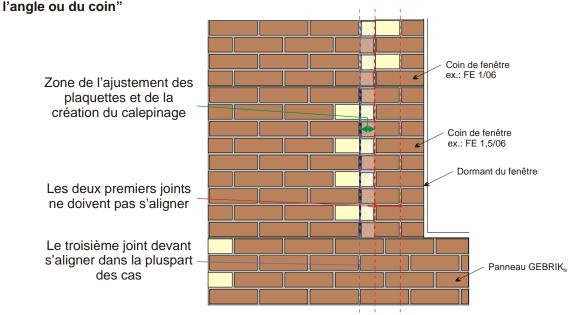
La jonction entre panneaux, quelqu'elle soit doit toujours se réaliser avec les mêmes "bouts" de panneau.



2ème principe

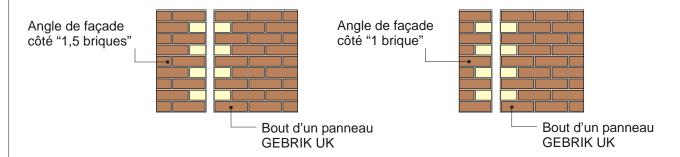
En disposition horizontale du panneau GEBRIK UK, les joints verticaux doivent théoriquement s'aligner (Sauf les *deux premiers joints* d'un angle de fenêtre ou d'un angle de façade) C'est la plus grande différence entre ce système et les précédents:

"l'ajustement des coins et des angles doit toujours se réaliser sur la 2ème plaquette entiere de



B) Démarrage de calepinage

On commence par un angle de façade.

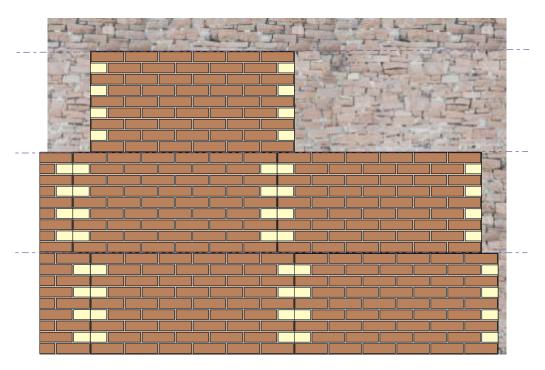


C) Calepinage en surface courante

Il est absolument favorable de travailler sur des surfaces courantes avec des **joints décalés** entre les différents panneaux GEBRIK_®. Cette façon de montage a trois grands avantages:

- On réduit le risque des dégâts en cas d'infiltration d'eau,parce qu'il n'y a pas de joint vertical entier du bas en haut.
- ➤ En cas de légère décoloration entre panneaux et plaquettes de raccord, le système s'adapte mieux en façade: le caractère "système" ne se revèle pas!
- La liaison entre les éléments du sytème est améliorée.

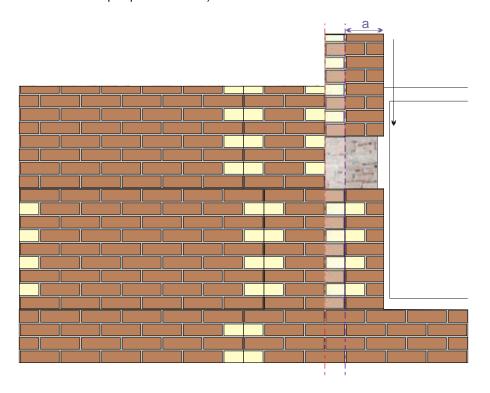
NOTA: Ce système engendre des joints décalés!



Niveaux des différentes rangées en GEBRIK_®

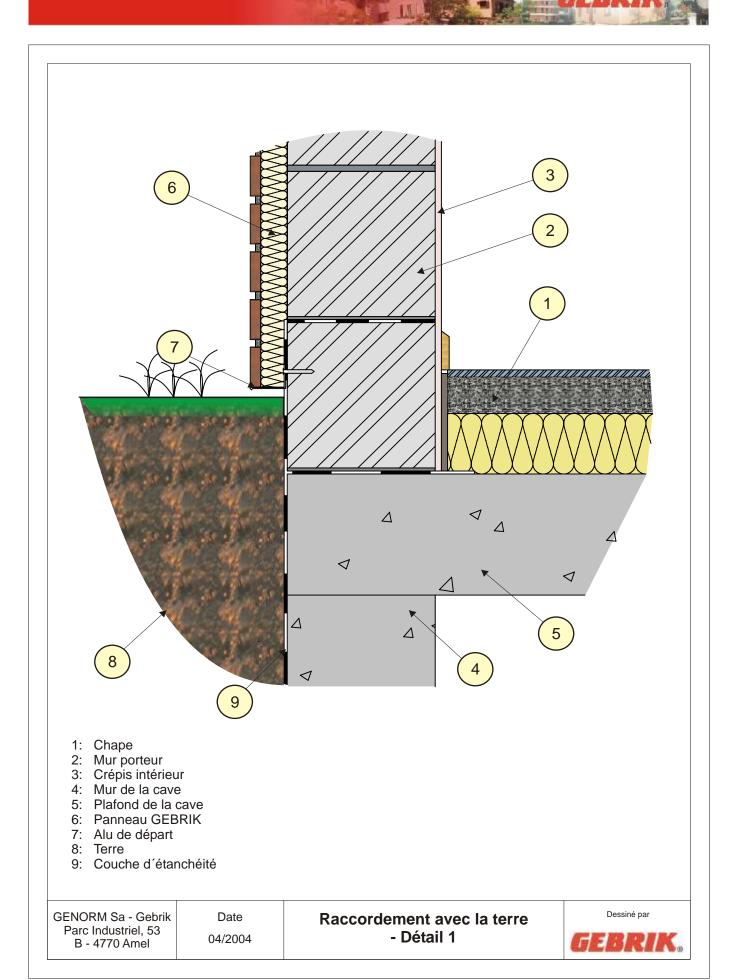
D) Calepinage autour d'une fenêtre avec le système GEBRIK UK

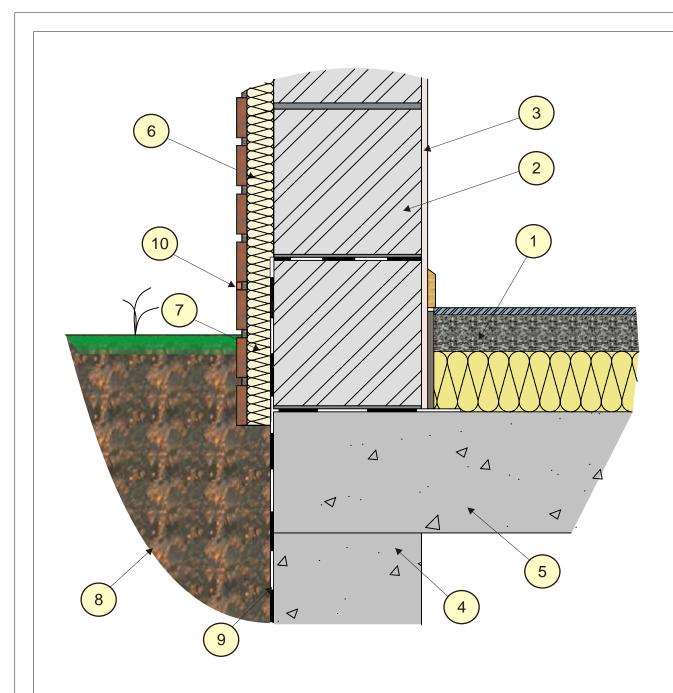
La cote "a" est la cote minimale a ne pas depasser. La partie claire, contigüe à la cote "a", montre la zone d'ajustement. Suivant le rang de panneau la coupe se situe sur le coin ou sur le panneau (toujours sur la deuxième plaquette entière).



Les points suivants sont à traiter comme mentionné sous point I "Pour les systèmes GEBRIK 6/GEBRIK 61/GEBRIK 61plus":

- E) Montage au niveau du linteau avec un angle GEBRIK®
- F) Principe de calepinage autour d'une fenêtre avec profils d'encardement (alu, bois, PVC...)
- G) Montage d'un coin de maison

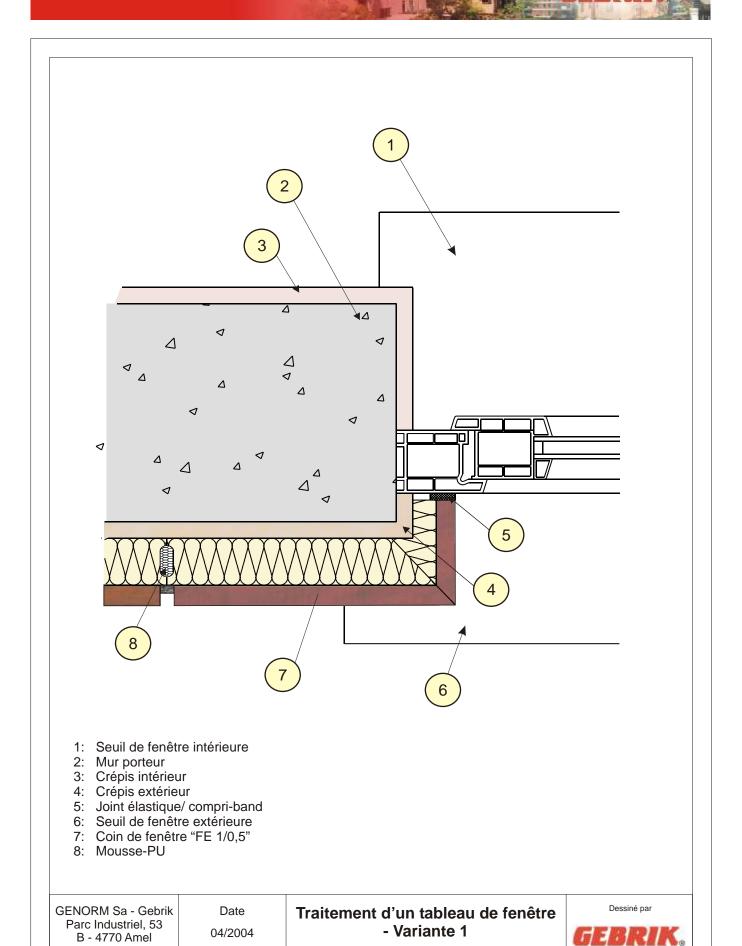


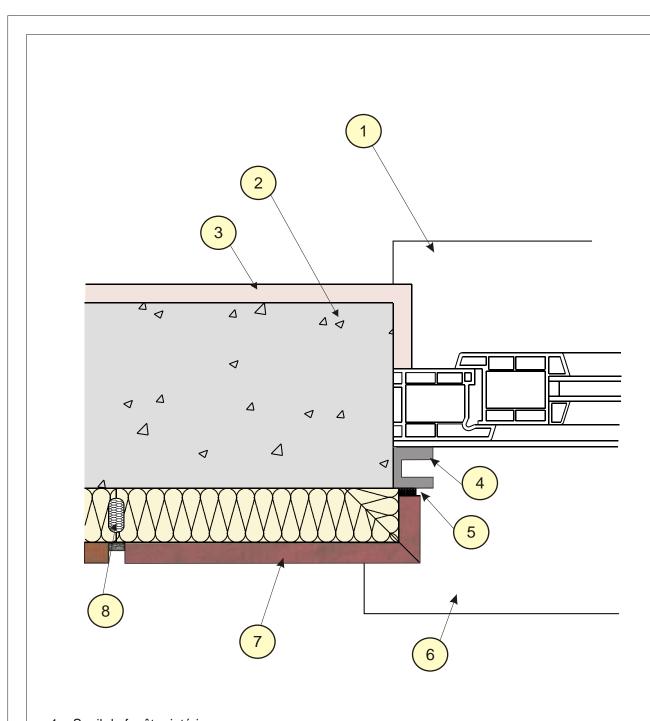


- Chape
 Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Mur de la cave
- 5: Plafond de la cave
- 6: Panneau GEBRIK
- 7: sans Alu de départ et pas de fixation en-dessous du niveau de la terre
- 8: Terre
- 9: Couche d'étanchéité
- 10: Joint élastique empêchant l'ascension de l'humidité capilaire.

Date 04/2004 Raccordement avec la terre - Détail 2

Dessiné par



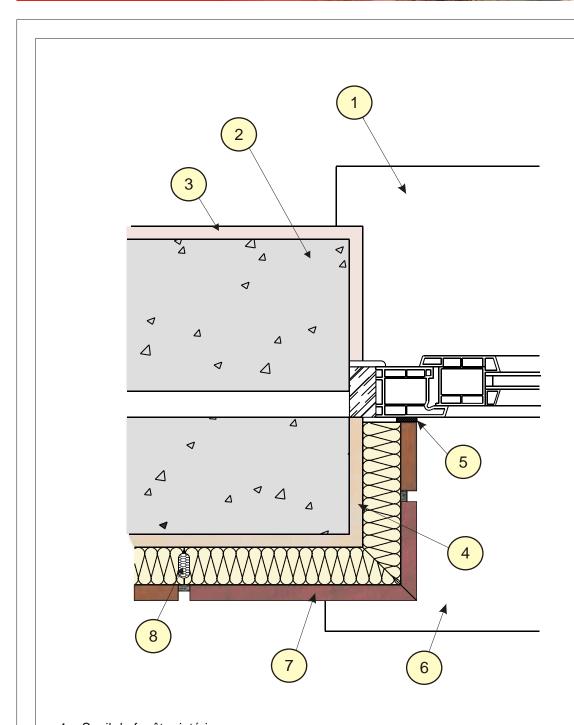


- 1: Seuil de fenêtre intérieure
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Guide de volet
- 5: Joint élastique/ compri-band
- 6: Seuil de fenêtre extérieure
- 7: Coin de fenêtre "FE 1/06"
- 8: Mousse-PU

Date 04/2004

Traitement d'un tableau de fenêtre - Variante 2

Dessiné par

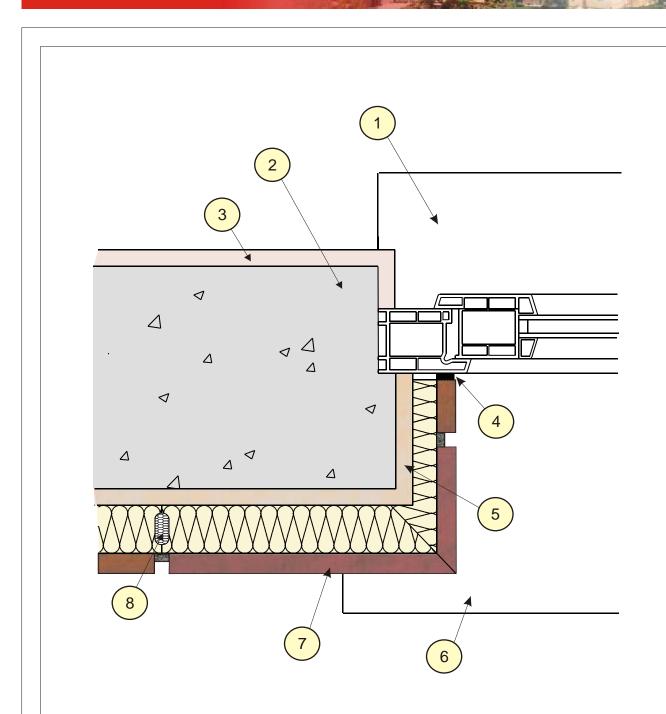


- 1: Seuil de fenêtre intérieure
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Crépis extérieur
- 5: Joint élastique/ compri-band
- 6: Seuil de fenêtre extérieure
- 7: Coin de fenêtre "FE 1/1"
- 8: Mousse-PU

Date 04/2004

Traitement d'un tableau de fenêtre - Variante 3



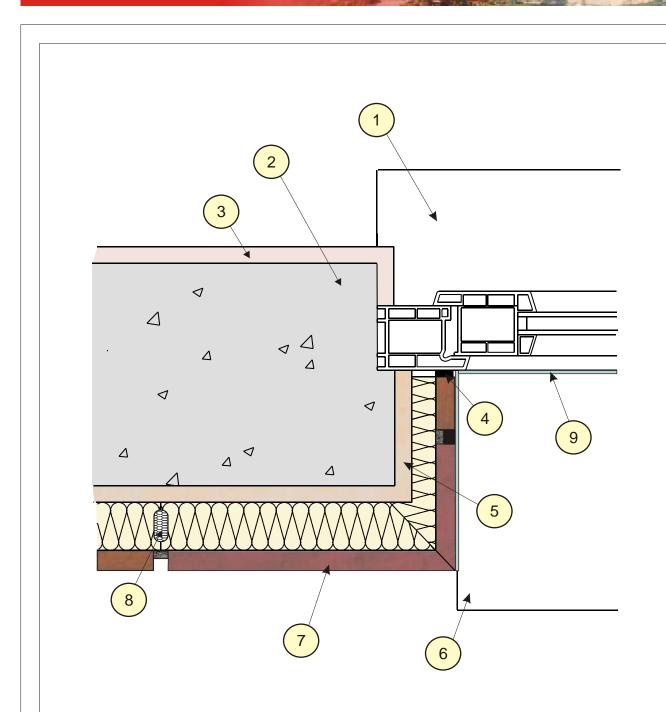


- 1: Seuil de fenêtre intéreure
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Joint élastique/ compri-band
- 5: Crépis extérieur
- 6: Seuil de fenêtre extérieure
- 7: Coin de fenêtre "FE 1/1"
- 8: Mousse-PU

Date 04/2004

Traitement d'un tableau de fenêtre - Variante 4

Dessiné par



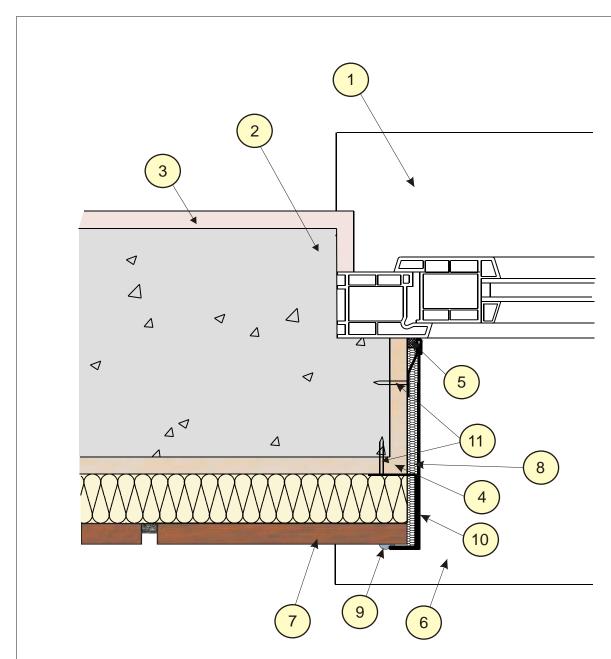
- 1: Seuil de fenêtre intérieure
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Joint élastique/ compri-band
- 5: Crépis extérieur
- 6: Seuil de fenêtre extérieure
- 7: Coin de fenêtre "FE 1/1"
- 8: Mousse-PU
- 9: Joint de silicone

| GENORM Sa - Gebrik |
|---------------------|
| Parc Industriel, 53 |
| B - 4770 Amel |

Date 04/2004

Traitement d'un tableau de fenêtre - Variante 5



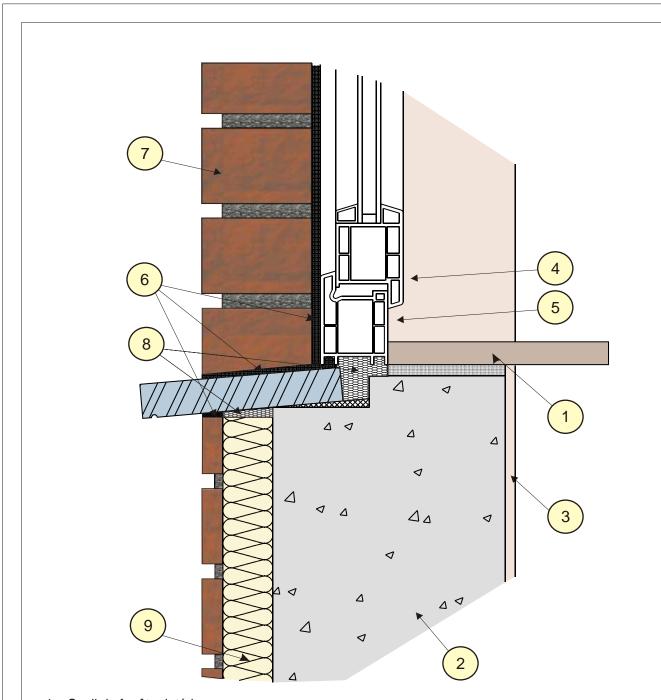


- 1: Seuil de fenêtre intéreure
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Crépis extérieur
- 5: Joint élastique
- 6: Seuil de fenêtre extérieure
- 7: dernière panneau GEBRIK_® intercalaire de la rangée
- 8: Mousse-PU
- 9: Joint de silicone
- 10: Recouvrement en alu
- 11: Fixation mécanique

Date 04/2004

Traitement d'un encadrement de fenêtre par profil en aluminium

Dessiné par



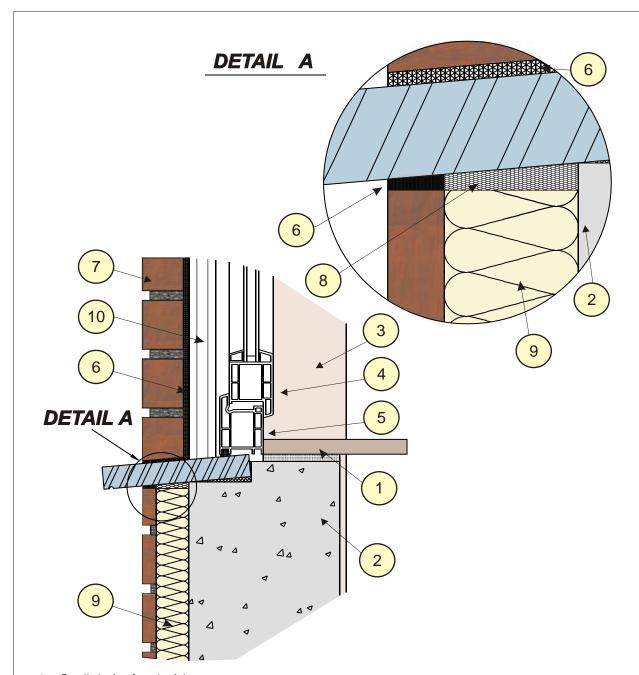
- 1: Seuil de fenêtre intérieur
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Ouvrant
- 5: Dormant
- 6: Joint élastique/ compri-band
- 7: Coin de fenêtre "FE 1/0,5"
- 8: Mousse-PU
- 9: Isolation-PU

Date 04/2004

Seuil de fenêtre - Détail 1

Dessiné par





- 1: Seuil de fenêtre intérieur
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Ouvrant
- 5: Dormant
- 6: Joint élastique/ compri-band
- Coin de fenêtre "FE 1/06" 7:
- Mousse-PU 8:
- 9: Isolation-PU
- 10: Guide de volet

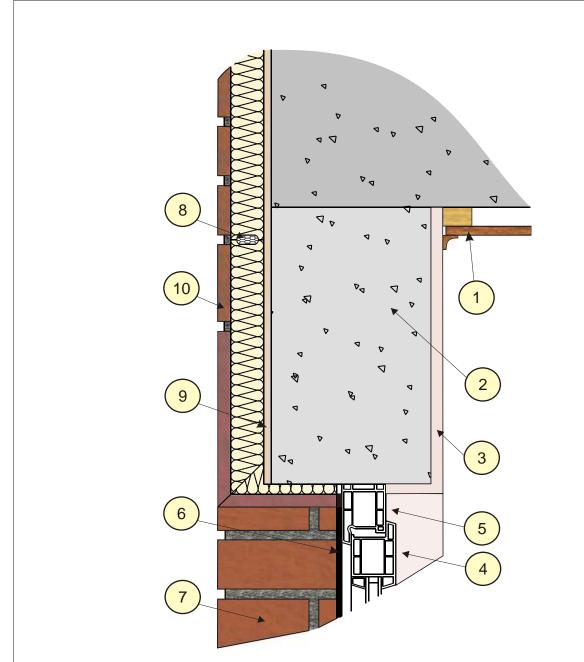
| GENORM Sa - Gebrik |
|---------------------|
| Parc Industriel, 53 |
| R - 4770 Amel |

Date 04/2004

Seuil de fenêtre - Détail 2

Dessiné par





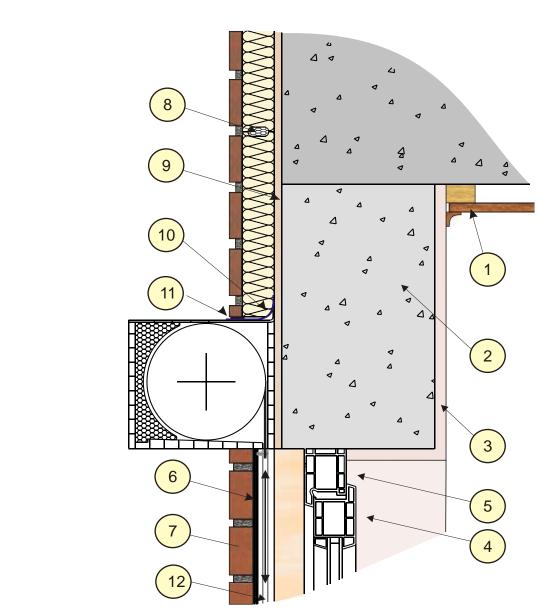
- 1: Faux-plafond
- 2: Mur porteur 3: Crépis intérieur
- 4: Ouvrant
- 5: Dormant
- 6: Joint élastique/ compri-band
- Coin de fenêtre "FE 1/1" 7:
- 8: Mousse-PU
- 9: Crépis extérieur
- 10: Coin Linteau "ST 1,5/1"

Date 04/2004

Traitement d'un linteau - Détail 1

Dessiné par





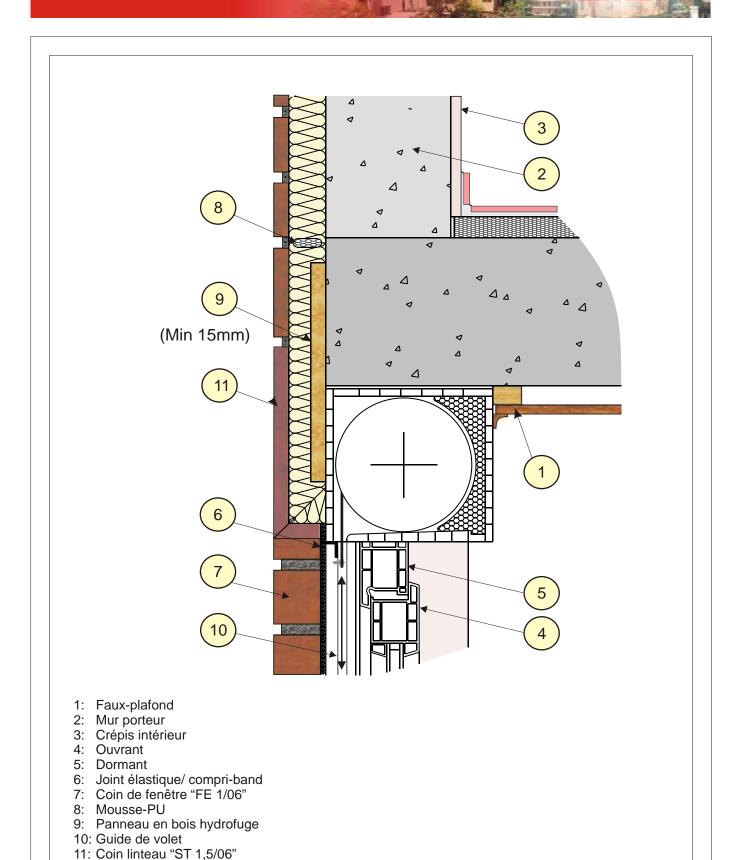
- 1: Faux-plafond
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Ouvrant
- 5: Dormant
- 6: Joint élastique/ compri-band
- 7: Coin de fenêtre "FE 1/06"
- 8: Mousse-PU
- 9: Crépis extérieur
- 10: Étanchéité de la caisse-volets
- 11: Joint élastique
- 12: Guide de volet

| GENORM Sa - Gebrik |
|---------------------|
| Parc Industriel, 53 |
| B - 4770 Amel |

Date 04/2004

Traitement d'un linteau - Détail 2





Traitement d'un linteau - Détail 3

Date

04/2004

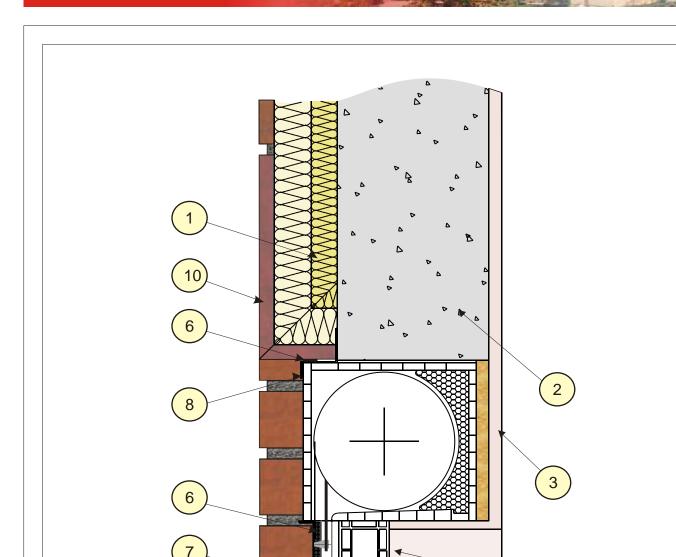
GENORM Sa - Gebrik

Parc Industriel, 53

B - 4770 Amel

Détails techniques

Dessiné par



- 1: Isolation supplémentaire
- 2: Mur porteur
- 3: Crépis intérieur
- 4: Ouvrant
- 5: Dormant
- 6: Joint élastique/ compri-band
- 7: Coin de fenêtre "FE 1/06"
- 8: Profilé alu de protection
- 9: Guide de volet
- 10: Coin linteau "ST 1,5/0,5"

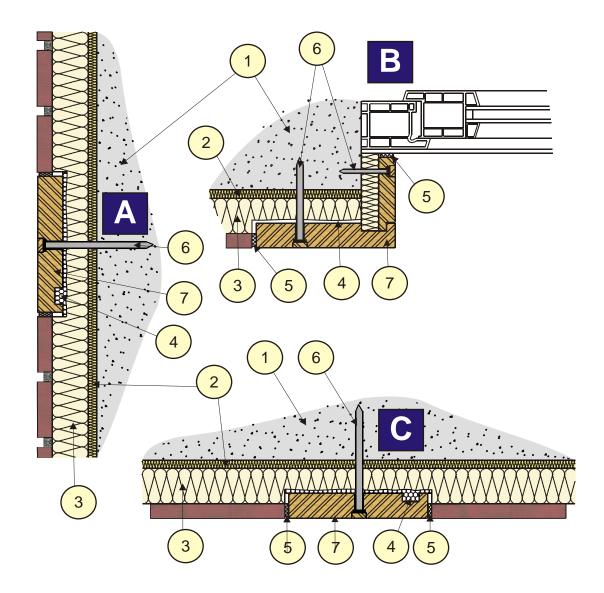
Date 04/2004

Traitement d'un linteau - Détail 4

Dessiné par



- **A:** Coupe verticale d'une modenature rapportée
- **B:** Coupe horizontale d'une raccordement à une fen tre
- **C:** Coupe horizontale d'une modenature rapportée



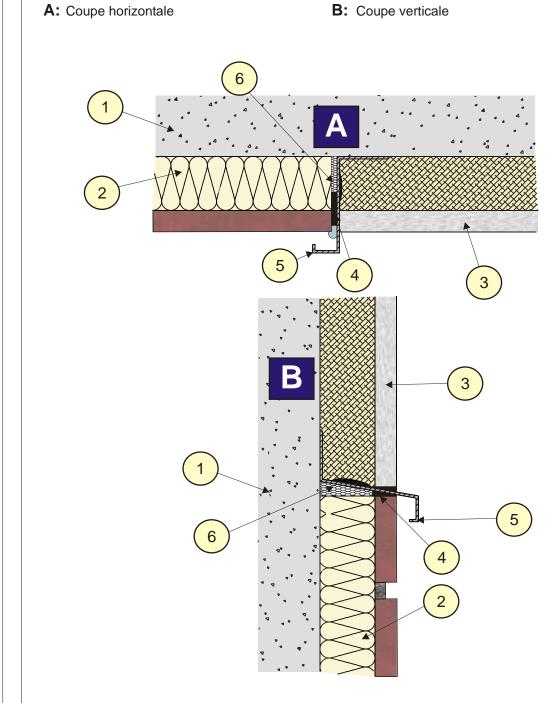
- 1: Mur porteur
- 2: Isolation supplémentaire
- 3: Panneau GEBRIK
- 4: GEBRIK colle à 2 composants
- 5: Joint élastique
- 6: Fixation
- 7: Pièce en bois

Date 04/2004

Modenature en bois intégrée - Décoration

Dessiné par



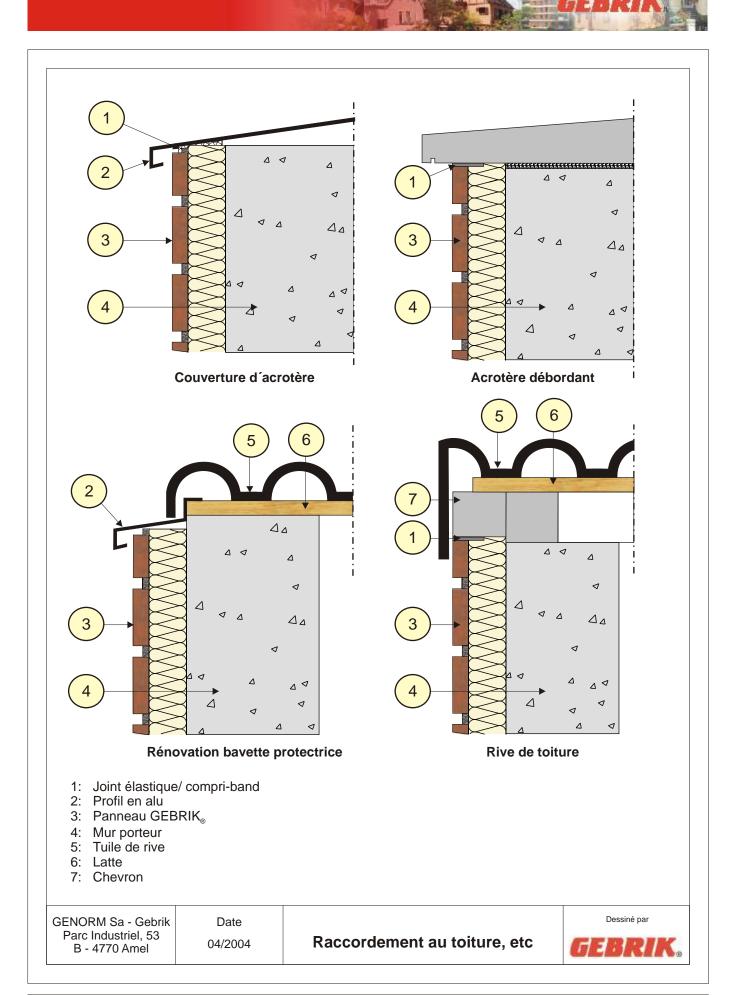


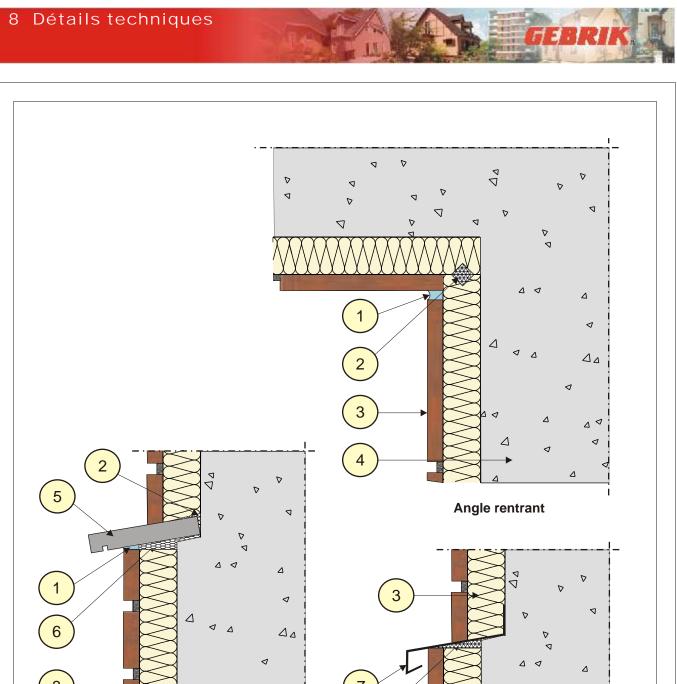
- 1: Mur porteur
- 2: Panneau GEBRIK
- 3: Système d'isolation & crépis
- 4: Joint élastique
- 5: Profilé de protection en alu
- 6: Mousse-PU

Date 04/2004

Jonction système "crépis sur isolant" - GEBRIK $_{\scriptscriptstyle \otimes}$

Dessiné par





- Δ \triangleleft 0 Façade dépassante
- Joint élastique/ compri-band
 Mousse-PU
- 3: Panneau GEBRIK_®
- 4: Mur porteur
- 5: Pierre naturelle
- 6: Mortier
- 7: Profil en aluminium

| | T | | I |
|--|-----------------|-------------------------------------|-------------|
| GENORM Sa - Gebrik Parc Industriel, 53 B - 4770 Amel | Date 04/2004 | Angle rentrant et façade dépassante | Dessiné par |

Plan qualité du système



1) Caractéristiques des plaquettes en terre cuite

Ce document traite des contrôles de fabrication et détermine les tolérances de qualité de produit. Il est partiellement basé sur la norme française NF P13-307 adapté au système GEBRIK.

A) Tolérances dimensionelles des plaquettes en terre cuite

| Type de panneau | Format | LONGUEUR (mm) m-M/Di (*) | LARGUEUR (mm) m-M/Di (*) | ÉPAISSEUR (mm) m-M/Di (*) |
|--------------------|-------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| GEBRIK UK | 215 X 65 | 212-215/214 | 63-65/64 | 17-19/18 |
| GEBRIK 6/61/61plus | 240 X 66 | 237-240/239 | 64-66/65 | 17-19/18 |
| GECARO | 265 X 127,5 | 263-265/265 | 126,5-127,5/127 | 15-16/15 |

(*) m = dimension minimale

M = dimension maximale

Di = dimension idéale

Les éléments GEBRIK, sont préfabriqués en usine moyennant de moules munis de gabarit rigide. Ce gabarit possède les mesures axe-axe suivantes:

| Type de panneau | Format | FORMAT AXE-AXE |
|--------------------|-------------|----------------|
| GEBRIK UK | 215 x 65 | 225 x 75 |
| GEBRIK 6/61/61plus | 240 X 66 | 253 x 79,33 |
| GECARO | 265 X 127,5 | 275 x 137,6 |

B) Dimension des joints

La dimension des joints entre les plaquettes est étroitement liée aux cotes des plaquettes (Voir paragraphe A).

Ainsi la largeur du joint peut varier de 12 à 20 mm pour la cote théorique de 13 mm et de 9 à 17 mm pour la cote théorique de 10 mm

NOTA: Lors de découpes de panneaux sur chantier, les joints verticaux entre panneaux doivent être recrées. L'applicateur veillera à réproduire une largeur de joint égale à la largeur moyenne des joints verticaux de l'ensemble de la vêture.

C) Aspect esthétique des plaquettes

Les plaquettes ne doivent pas présenter des défauts systématiques importants (fissures, cratères, éclats...) Pouvant nuire à l'aspect recherché des façades.

Lorsque la couleur est la même dans toute l'épaisseur de la plaquettes, un éclat de diamètre moyen égal au maximum à 5 mm est toléré par décimètre carré de surface. (On entend par diamètre moyen la moyenne arithmétique entre la plus grande et la plus petite dimension du cratère)

Lorsque les plaquettes sont fabriquées volontairement de façon à obtenir des formes irrégulières, il est admis que le diamètre moyen de l'eclat peut être compris entre 5 et 10 mm par m².

Lorsque la couleur est la même dans toute l'épaisseur de la plaquette, une micro-fissure (largeur inférieur ou égale à 0,15 mm) est tolérée par 1 m² de surface.

NOTA: Des particularités de surface telles que creux, reliefs, tâches, points colorés, etc., Caractérisant l'ensemble d'une fourniture et obtenues volontairement dans un but esthétique, ne doivent pas être considérées comme défaut.

9 Plan qualité du système GEBRIK_®



D) Nuances des couleurs

La Terre Cuite est un Art du Feu. Les teintes des revêtements sont obtenues par des effets de cuisson à haute température sur les mélanges d'argiles et de matières premières naturelles.

Les produits sont donc teintés dans la masse. Des différences de ton peuvent se révéler entre différentes fabrications et parfois dans une même fabrication. Pour que l'ensemble de la cuisson soit de couleur homogène, les plaquettes sont triées et mélangées avant palettisation. Malgré les contrôles, il peut arriver que quelques panneaux soient livrés avec un mélange sensiblement différent par rapport à l'ensemble d'une fourniture. Nous conseillons également, lorsque les chantiers sont importants, de scinder les commandes par bâtiment et de respecter, au moment de la pose, ce fractionnement.

NOTA: Ne sont pas considérés comme défauts, des variations de ton à l'intérieur d'une même couleur, caractérisant l'ensemble d'une fourniture et obtenues volontairement dans un but esthétique.

E) Efflorescences

Les plaquettes de terre cuite sont régulièrement contôlées par des essais dans différents laboratoires et ne sont pas sujet à donner des efflorescences.

Néanmoins, des phénomènes de ce type peuvent se produire dans les joints: présence de sels hydrosolubles dans le mortier de jointoiement ou dans l'eau de gâchage qui se diffusent dans les joints: les sels en contact avec l'air réagissent et forment du CaCo₃ à la surface.

Ce phénomène se produit lorsqu'il y a excès d'eau lors de la prise du mortier.

Un excès d'eau peut provenir de:

- excès d'eau de gâchage.
- exposition directe à la pluie jusqu'à la prise du mortier.

La prévention de ces désordres est concevable. Les mortiers de jointoiement doivent être préparés avec de l'eau propre et du sable protégé des souillures. Les mortiers préparés en usine doivent être gâchés avec de l'eau propre et les conditions d'emploi doivent être respectées (quantité d'eau).

Les façades ne doivent pas être jointoyées sans être protégées de précipitations atmosphérique importantes. S'il est souhaitable d'humidifier les parements à forte porosité pour contrarier une trop rapide dessiccation des mortiers et améliorér le nettoyage (en façon carreleur), cette humidification ne doit pas être excessive

De plus, il est conseillé de protéger la façade contre l'humidité pendant le temps de prise à l'aide d'une bâche.

2) Contrôle des matières premières

A) Contrôle du polyuréthane:

Journalièrement, les essais suivants sont effectués:

- temps caractéristiques
- densité libre et en place
- rapport de mélange
- essai au feu B2 suivant DIN 4102

Ces grandeurs sont également reprises sur les rapports de réception reçu du fournisseur.

B) Contrôle de fabrication des plaquettes:

- dimensions
- résistance à la flexion
- couleur
- points de chaux ou autres impuretés
- planité

Les critères à respecter ont été décrits au point A "Tolérances dimensionelles des plaquettes en terre cuite."



3) Contrôle des produits finis

A) Contrôle internes

- aspect du panneau
- épaisseur de la mousse
- densité de la mousse
- % de cellules fermés
- essai B2 (DIN 4102) de la mousse
- coefficient lambda de la mousse fraîche, après 9 et 25 semaines. (1*)
- dimensions extérieures du panneau. (2*)
- essai de compression au droit des empreintes de perçage (2*).
- adhésion plaquettes mousse (2*)

Les mesures notées des lettres (1*) et (2*) sont des mesures certifiées. Les grandeurs certifiées sont les suivantes:

1* Certification conforme à les Normes européennes : EN 12667 (2001) et EN 13165 norme produit \ddot{e}_d = 0,027 W/mK

2* Certification CST Bat - 11 - 441

Longueur des panneaux: GEBRIK 6/ GEPIER 1389 - 1392 mm

GEBRIK 61/ 61plus/ GECARO 1374 - 1377 mm GEBRIK UK 1349 - 1352 mm

Largeur des panneaux: GEBRIK 6/ GEPIER 713 - 715 mm

GEBRIK 61/ 61plus/ GECARO 687 - 689 mm GEBRIK UK 674 - 676 mm

Résistance à l'arrachement des plaquettes en terre cuite sur des panneaux nouveaux > 0,1 Mpa

Résistance à la compression au droit des empreintes de perçage > 500 N

B) Contrôles externes

Plaquettes

- absorptions d'eau: essai réalisé suivant la norme EN-ISO 10545-3 : 1997 (CSTC-Limelette/ B)
- résistance à la gélivité: essai réalisé suivant la norme EN-ISO 10545-12 : 1997 (CSTC-Limelette/B)

Polyuréthane

- mesure de la valeur ë (CSTC Limelette; FIW München)
- masse volumique (FIW München)
- teneur en cendres (FIW München)
- % cellules fermées (FIW München)
- compression à 10% (FIW München)
- analyse de l'agent gonflant (FIW München)

Essais sur le système complet:

- variations dimensionelles (ULG Liège)
- adhérence des plaquettes (ULG Liège; CSTC Limelette)
- réaction au feu suivant DIN 4102 (Prüfinstitut Hoch Fladungen) et suivant standard française (CSTB Marne la Vallée)
- résistance aux chocs extérieurs (CSTB Marne la Vallée)
- résistance à la pluie battante sous pression d'air pulsé (CSTC Limelette)
- transmission de la vapeur d'eau (ULG Liège)
- dimension extérieures (CSTB Marne la Vallée)
- compression au droit des empreintes de perçage (CSTC Limelette)